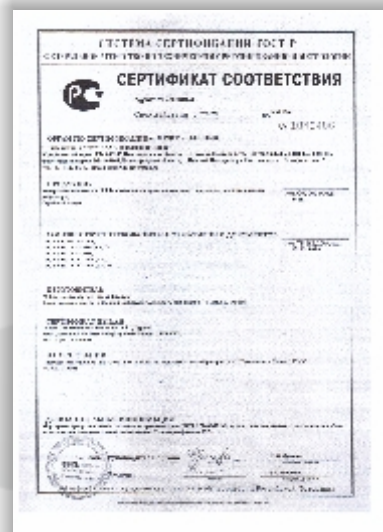




YILDIZ
GAZ ARMATÜRLERİ
Каталог





Все права защищены

YILDIZ GAZ ARMATURLERI SAN. TIC. A.S. с более чем 170 высококвалифицированного персонала, расположенная закрытая на территории 18,000 м², в новом и современном заводе в Стамбуле. Наша компания является лидером в Турции с самым лучшим обслуживанием, подкрепленным опытом и знаниями в своей отрасли.

Мы также производим для многих известных международных компаний по всему свету в течение многих лет.

Наш ассортимент продукции неуклонно растет с 1979 года в соответствии с международными стандартами и с потребностями наших клиентов. Компания YILDIZ получила сертификат качества ISO 9001, подтверждающий, что серьезность и профессионализм не уступают производству и организации компании. Наша бизнес-стратегия основана на текущих технологических исследованиях, продуктов и методов, используемых для изготовления их по конкурентоспособным ценам. Качество продукции YILDIZ, было проверенное на соблюдение требований, установленных стандарты различных стран, и была признана наиболее важными органами по сертификации по всему миру. (TÜV, APRAGAZ, D.A.R.E. (CE), TSE)



НАШИ СЕРТИФИКАТЫ

- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ APRAGAZ
- EN 730 ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

TÜV CERT ISO 9001 СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА

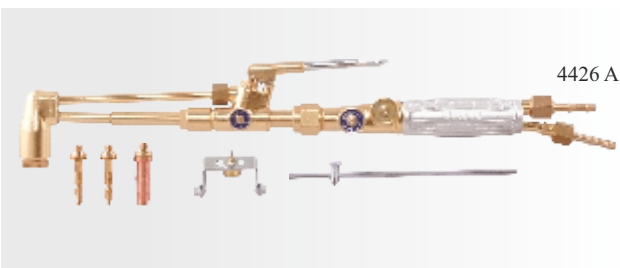
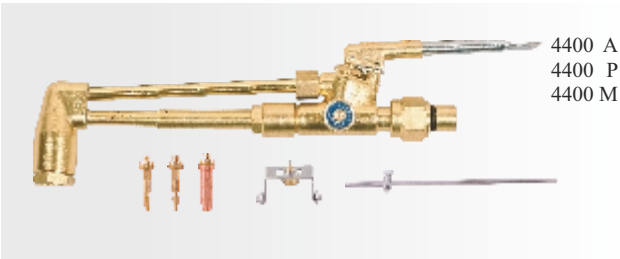
- EN ISO 9001:2000

СОБЛЮДЕНИЕ СЕРТИФИКАТОВ D.A.R.E. (CE)

- EN 50081-2 ГАЗОВАЯ РЕЗКА
- EN 50082-2 ШАБЛОННАЯ РЕЗКА

СОБЛЮДЕНИЕ СЕРТИФИКАТОВ TSE

- TS EN ISO 2503 РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ
- TS 6577 ПАЙКА НА ПРОПАНЕ И ГОРЕЛКИ ДЛЯ ПАЙКИ
- TS 3579 ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ
- TS 1520 EN 849 ВЕНТИЛИ ДЛЯ БАЛОНОВ
- СООТВЕТСТВИЕ ЗАВОДА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ОБОРУДОВАНИЯ



УНИВЕРСАЛЬНАЯ РУКОЯТЬ

Артикул	Соединение со стволом	Соединение с кислородным рукавом	Соединение с рукавом горючего газа	MOQ
2601	Ø 16 мм	G 1/4"	G 3/8" левое	24

НАБОРЫ ИНЖЕКТОРНЫХ СТВОЛОВ ДЛЯ РЕЗКИ

Артикул	Технические характеристики	MOQ
4400 А	Рукоять + 3-100 мм Режущее сопло + Набор для круговой резки, Кислород-Ацетилен	12
4400 Р	Рукоять + 3-100 мм Режущее сопло + Набор для круговой резки, Кислород-Пропан	
4400 М	Рукоять + 3-100 мм Режущее сопло + Набор для круговой резки, Природный газ	

ИНЖЕКТОРНЫЕ ПРЯМЫЕ СТВОЛЫ

Артикул	Технические характеристики	MOQ
4401 А	Прямой ствол, Кислород-Ацетилен	2
4401 Р	Прямой ствол, Кислород-Пропан	

ИНЖЕКТОРНЫЕ СТВОЛЫ

Артикул	Технические характеристики	MOQ
4410 А	Ствол, Кислород-Ацетилен	12
4410 Р	Ствол, Кислород-Пропан	
4410 М	Ствол, Кислород-Природный газ	

КОМПЛЕКТЫ ИНЖЕКТОРНЫХ РЕЗАКОВ В СБОРЕ

Артикул	Технические характеристики	MOQ
4416 А	Ствол + рукоять + режущее сопло, кислород-ацетилен 3-100мм	12
4416 Р	Ствол + рукоять + режущее сопло, кислород-ацетилен 3-100мм	
4416 М	Ствол + рукоять + режущее сопло, кислород-ацетилен 3-100мм	

КОМПЛЕКТЫ ИНЖЕКТОРНЫХ РЕЗАКОВ В СБОРЕ

Артикул	Технические характеристики	MOQ
4426 А	Ствол + рукоять + режущее сопло: кислород-ацетилен 3-100мм + набор для круговой резки	12
4426 Р	Ствол + рукоять + режущее сопло на кислород-пропан 3-100мм + набор для круговой резки	
4426 М	Ствол + рукоять + режущее сопло на природный газ 3-100мм + набор для круговой резки	
44907	Используется для линейной и круговой резки. Возможна нарезка кругов диаметром 80-800мм.	

СЕРИЯ СТВОЛОВ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШИВАНИЕМ ГАЗОВ

Артикул	Технические характеристики	MOQ
4430	Ствол с внутрисопловым смешиванием газов	2
4435	Ствол с внутрисопловым смешиванием газов + рукоять	

Резаки серии 4430 могут быть использованы с режущими соплами внутрисоплового смешивания газов

РЕЖУЩИЕ СОПЛА КИСЛОРОД-ПРОПАН

Артикул	Толщина резки	Диаметр резки	Давление Кислорода	Давление Пропана	MOQ
44043	3-20 мм	2 мм	2.5-4 бар	0.3 бар	12
44044	20-50 мм	3 мм	4-5 бар	0.3 бар	
44045	50-100 мм	4 мм	5-6 бар	0.3 бар	
44047	3 - 100 мм	Внешний корпус			
4420 P	3 - 100 мм	Набор режущих сопел для пропана			

РЕЖУЩИЕ СОПЛА КИСЛОРОД-АЦЕТИЛЕН

Артикул	Толщина резки	Диаметр резки	Давление Кислорода	Давление Пропана	MOQ
44037	3-20 мм	2 мм	2,5-4 бар	0,3 бар	12
44038	20-50 мм	3 мм	4-5 бар	0,3 бар	
44039	50-100 мм	4 мм	5-6 бар	0,3 бар	
4420А	3 - 100 мм	Набор режущих сопел для ацетилена			

РЕЖУЩИЕ СОПЛА КИСЛОРОД - ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

Артикул	Толщина резки	Диаметр резки	Давление Кислорода	Давление Пропана	MOQ
44043 M	3-20 мм	2 мм	2,5-4 бар	0,3 бар	12
44044 M	20-50 мм	3 мм	4-5 бар	0,3 бар	
44045 M	50-100 мм	4 мм	5-6 бар	0,3 бар	
44047 M	3 - 100 мм	Внешний корпус			
4420 M	3 - 100 мм	Набор режущих сопел для природного газа			

СВАРОЧНЫЕ СТВОЛЫ

Артикул	Толщина металла	Давление Кислорода	Давление Ацетилена	MOQ
3610	0,2-0,5 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
3611	0,5-1 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
3612	1-2 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
3613	2-4 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
3614	4-6 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
3615	6-9 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
3616	9-14 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
3617	14-20 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	6
3618	20-30 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	6

СВАРОЧНЫЕ СОПЛА

Артикул	Сварочный Ствол	Толщина Металла	Давление Кислорода	Давление Ацетилена	MOQ
2010	3610	0,2-0,5 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
2011	3611	0,5-1 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
2012	3612	1-2 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
2013	3613	2-4 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
2014	3614	4-6 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	12
2015	3615	6-9 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	6
2016	3616	9-14 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	6
2017	3617	14-20 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	6
2018	3618	20-30 мм	2,5 бар	0,25-0,35 бар	6

4420 Р



4420 А



4420 М





ПОДОГРЕВОЧНЫЕ СТОЛЫ, КИСЛОРОД-ПРОПАН

Артикул	Давление Кислорода	Давление Пропана	Длина ствола	МОД
3701	1-2 бар	0.5 бар	420 мм	2
3702	2-3 бар	0.5 бар	420 мм	
3703	2-5 бар	1 бар	490 мм	
3704	3-6 бар	1 бар	600 мм	
3705	4-8 бар	1.5 бар	670 мм	

СОПЛА ДЛЯ ПОДОГРЕВОЧНЫХ СТОЛОВ, КИСЛОРОД-ПРОПАН

Артикул	Ствол	Давление Кислорода	Давление Пропана	МОД
37011	3701	1-2 бар	0.5 бар	2
37022	3702	1-2 бар	0.5 бар	
37033	3703	1-2 бар	0.5 бар	
37044	3704	1-2 бар	0.5 бар	
37055	3705	1-2 бар	0.5 бар	



ПОДОГРЕВОЧНЫЕ СТОЛЫ, КИСЛОРОД-ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

Артикул	Давление Кислорода	Давление Пропана	Длина ствола	МОД
3701 M	2-3 бар	0,3 - 1 бар	420 мм	2
3702 M	3,5-4 бар	0,3 - 1 бар	420 мм	
3703 M	4-5 бар	0,3 - 1 бар	490 мм	
3704 M	5-6 бар	0,3 - 1 бар	600 мм	
3705 M	6-7 бар	0,3 - 1 бар	670 мм	

СОПЛА ДЛЯ ПОДОГРЕВОЧНЫХ СТОЛОВ, КИСЛОРОД-ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

Артикул	Ствол	Давление Кислорода	Давление Пропана	МОД
37011M	3701M	2 - 3,1 бар	0,3 бар	2
37022M	3702M	2,7 - 4,1 бар	0,3 бар	
37033M	3703M	4,1 - 5,5 бар	0,3 бар	
37044M	3704M	5,5 - 6,9 бар	0,3 бар	
37055M	3705M	6,2 - 7,5 бар	0,3 бар	



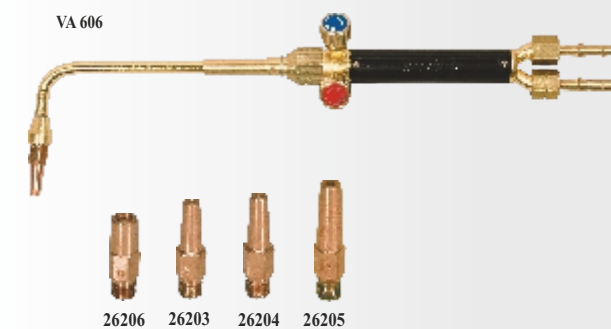
VA 607 ЛЕГКАЯ СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА И СОПЛА

Артикул	Давление Кислорода	Давление Ацетилена	МОД
VA 607	Набор: рукоять и 5 сопел		2
26050	1 бар	0,15 бар	
26070	1 бар	0,15 бар	
26100	1 бар	0,15 бар	
26140	1 бар	0,15 бар	
26200	1 бар	0,15 бар	



VA 606 ЛЕГКАЯ СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА И СОПЛА

Артикул	Давление Кислорода	Давление Ацетилена	Давление Пропана-Природного газа	МОД
VA 606	Набор: рукоять и 5 сопел			2
26202	1 бар	0,15 бар	0,3 бар	
26203	1 бар	0,15 бар	0,3 бар	
26204	1,5 бар	0,15 бар	0,3 бар	
26205	1,8 бар	0,15 бар	0,3 бар	
26206	2,5 бар	0,5 бар	0,3 бар	



ЮВЕЛИРНАЯ ПОДОГРЕВОЧНАЯ ГОРЕЛКА И НАБОР СТОЛОВ

2630

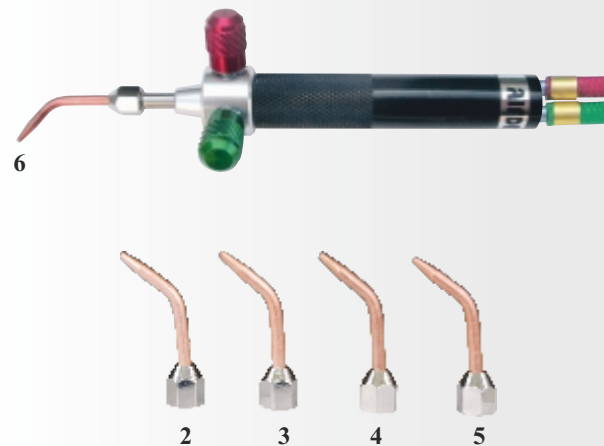
Артикул	Ø	Давление Ацетилена	Давление Пропана-Природного газа	МОД
2630	Набор: рукоять и 4 ствола			2
2631	Рукоять			
3415M	15 мм	0,3 бар	1,5 бар	
3418M	18 мм	0,3 бар	1,5 бар	
3422M	22 мм	0,3 бар	1,5 бар	
3440M	40 мм	0,3 бар	1,5 бар	

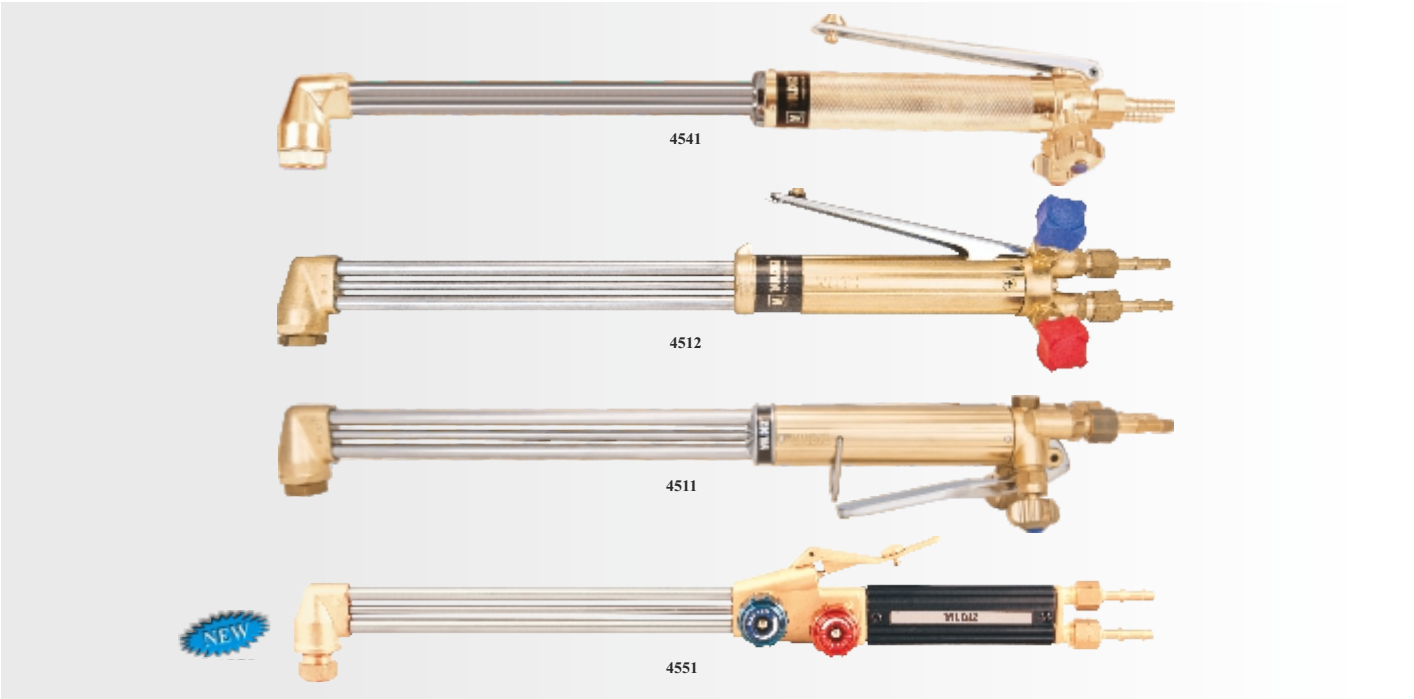


ЮВЕЛИРНАЯ СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА И НАБОР СОПЕЛ

2605

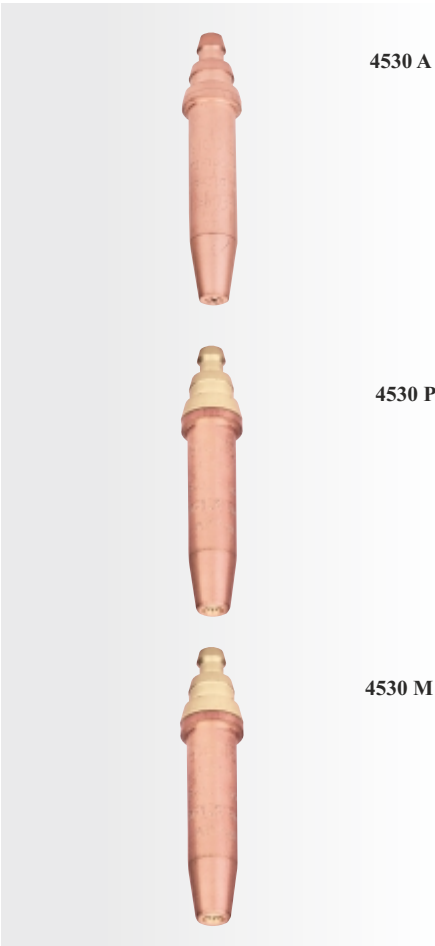
Артикул	Ø	Давление Горючего газа	Давление Кислорода	МОД
2605	ЮВЕЛИРНАЯ СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА И НАБОР СОПЕЛ			
No: 2	0,2 мм	0,13- 0,41 бар	0,13- 0,41 бар	2
No: 3	0,3 мм			
No: 4	0,5 мм			
No: 5	0,7 мм			
No: 6	0,9 мм			





УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗАКИ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШИВАНИЕМ ГАЗОВ

Артикул	Толщина резки	Длина ствола	Угол наклона головки	Мод.
4511	0 - 300 мм	460 мм	90°	2
4541	0 - 250 мм	460 мм		
4512	0 - 300 мм	460 мм		
4551	0 - 300 мм	500 мм		
45907	Набор для циркулярной резки (80мм-800мм)			



СОПЛА ВНУТРЕННЕГО СМЕШИВАНИЯ ГАЗОВ, КИСЛОРОД-АЦЕТИЛЕН

Артикул	Группа Применения	Толщина Резки	Давление Кислорода	Давление Ацетилена	Мод.
4530 А	4435 - 4541	3-6 мм	2,5-3,5 бар	0,35 бар	6
4531 А	4511 - 4512	5-12 мм	3-4 бар	0,35 бар	
4532 А	4511 - 750	10-75 мм	4-5 бар	0,4 бар	
4533 А	4512 - 750	70-100 мм	4,5-5,5 бар	0,4 бар	
4534 А	4511 - 1000	90-150 мм	5-6 бар	0,4 бар	
4535 А	4512 - 1000	140-200 мм	5-6,5 бар	0,4 бар	
4536 А	4511 - 1500	190-300 мм	6,5-7,5 бар	0,45 бар	
4537 А	4512 - 1500	300-500 мм	6,5-7,5 бар	0,45 бар	

СОПЛА ВНУТРЕННЕГО СМЕШИВАНИЯ ГАЗОВ, КИСЛОРОД-ПРОПАН

Артикул	Группа Применения	Толщина Резки	Давление Кислорода	Давление Пропана	Мод.
4530 Р	4435 - 4541	3-6 мм	2,5-3,5 бар	0,3 бар	6
4531 Р	4511 - 4512	5-12 мм	3-4 бар	0,3 бар	
4532 Р	4511 - 750	10-75 мм	4-5 бар	0,4 бар	
4533 Р	4512 - 750	70-100 мм	4,5-5,5 бар	0,4 бар	
4534 Р	4511 - 1000	90-150 мм	5-6 бар	0,7 бар	
4535 Р	4512 - 1000	140-200 мм	5-6,5 бар	0,7 бар	
4536 Р	4511 - 1500	190-300 мм	6,5-7,5 бар	0,7 бар	
4537 Р	4512 - 1500	300-500 мм	6,5-7,5 бар	0,8 бар	

СОПЛА ВНУТРЕННЕГО СМЕШИВАНИЯ ГАЗОВ, КИСЛОРОД-ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

Артикул	Группа Применения	Толщина Резки	Давление Кислорода	Давление Природного газа	Мод.
4530 М	4435 - 4541	3-6 мм	3-4 бар	0,3-1 бар	6
4531 М	4511 - 4512	5-12 мм	4-5 бар	0,3-1 бар	
4532 М	4511 - 750	10-75 мм	4,5-5,5 бар	0,3-1 бар	
4533 М	4512 - 1000	70-100 мм	5-6 бар	0,3-1 бар	
4534 М	4511 - 1500	90-150 мм	5-6,5 бар	0,3-1 бар	
4535 М	4512 - 1500	300-500 мм	6,5-7,5 бар	0,3-1 бар	



РЕЗАКИ С ВНУТРИГОЛОВЧНЫМ СМЕШИВАНИЕМ ГАЗОВ

Артикул	Смешиваемые газы	Толщина резки	Длина ствола	Угол наклона головки	Мод.
4542А	Кислород - Ацетилен	0 - 250 мм	460 мм	90°	2
4542Р	Кислород - Пропан	0 - 250 мм	460 мм		
4543А	Кислород - Ацетилен	0 - 300 мм	460 мм		
4543Р	Кислород - Пропан	0 - 300 мм	460 мм		
45908	Набор для циркулярной резки (80мм-800мм)				

РЕЗАКИ С ВНУТРИГОЛОВЧНЫМ СМЕШИВАНИЕМ ГАЗОВ (УДЛИНЕННАЯ СЕРИЯ)

Артикул	Смешиваемые газы	Толщина резки	Длина ствола	Угол наклона головки	Мод.
4542А - 750	Кислород - Ацетилен	0 - 250 мм	750 мм	90°	2
4542Р - 750	Кислород - Пропан	0 - 250 мм	750 мм		
4543А - 750	Кислород - Ацетилен	0 - 300 мм	750 мм		
4543Р - 750	Кислород - Пропан	0 - 300 мм	750 мм		
4542А - 1000	Кислород - Ацетилен	0 - 250 мм	1000 мм		
4542Р - 1000	Кислород - Пропан	0 - 250 мм	1000 мм		
4543А - 1000	Кислород - Ацетилен	0 - 300 мм	1000 мм		
4543Р - 1000	Кислород - Пропан	0 - 300 мм	1000 мм		

РЕЗАКИ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШИВАНИЕМ ГАЗОВ (УДЛИНЕННАЯ СЕРИЯ)

Артикул	Глубина пропила	Длина ствола	Угол наклона головки	Мод.
4511 - 750	0 - 300 мм	750 мм	90°	2
4512 - 750	0 - 300 мм	750 мм		
4511 - 1000	0 - 300 мм	1000 мм		
4512 - 1000	0 - 300 мм	1000 мм		
4511 - 1500	0 - 300 мм	1500 мм		
4512 - 1500	0 - 300 мм	1500 мм		

СОПЛА ДЛЯ РЕЗАКОВ С ВНУТРИГОЛОВЧНЫМ СМЕШИВАНИЕМ ГАЗОВ, КИСЛОРОД-АЦЕТИЛЕН

Артикул	Группа Применения	Толщина Резки	Давление Кислорода	Давление Ацетилена	Мод.
45400 А	4542 А - 4543 А	0-5 мм	2,5-3,5 бар	0,3 бар	6
45401 А		5-10 мм	3-4 бар	0,3 бар	
45402 А		10-15 мм	4-5 бар	0,4 бар	
45403 А		15-25 мм	4,5-5,5 бар	0,4 бар	
45404 А		25-50 мм	4-6 бар	0,5 бар	
45405 А		50-100 мм	5-6,5 бар	0,5 бар	
45406 А		100-175 мм	6,5-7,5 бар	0,5 бар	
45407 А		175-250 мм	6,5-7,5 бар	0,5 бар	
45408 А	4543 А - 1000	250-300 мм	7-8 бар	0,5 бар	

СОПЛА ДЛЯ РЕЗАКОВ С ВНУТРИГОЛОВЧНЫМ СМЕШИВАНИЕМ ГАЗОВ, КИСЛОРОД-ПРОПАН

Артикул	Группа Применения	Толщина Резки	Давление Кислорода	Давление Пропана	Мод.
45400 Р	4542 Р - 4543 Р	0-5 мм	1-2 бар	0,3 бар	6
45401 Р		5-10 мм	1,5-2 бар	0,3 бар	
45402 Р		10-15 мм	2-3 бар	0,4 бар	
45403 Р		15-25 мм	2,5-3,5 бар	0,4 бар	
45404 Р		25-50 мм	3-4 бар	0,5 бар	
45405 Р		50-100 мм	3-4,5 бар	0,5 бар	
45406 Р		100-175 мм	3,5-5,5 бар	0,7 бар	
45407 Р		175-250 мм	4,5-5,5 бар	0,7 бар	
45408 Р	4543 Р - 1000	250-300 мм	5-6,5 бар	0,7 бар	





8800

НАБОР ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

Спецификация	8600	8800
Толщина сварки	0,5-14 мм	0,5-30 мм
Толщина резки	3-100 мм	3-100 мм
Рукоять	1 шт	1 шт
Резущий ствол	1 шт	1 шт
Резущее сопло	1 шт	1 шт
Сварочный ствол	6 шт	8 шт
Резущий ствол	1 шт	1 шт
Комплект для чистки сопел	1 шт	1 шт
Универсальный гаечный ключ	1 шт	1 шт
Уплотнительные кольца	7 шт	9 шт
Очки сварщика	1 шт	1 шт
Искровая зажигалка	1 шт	1 шт

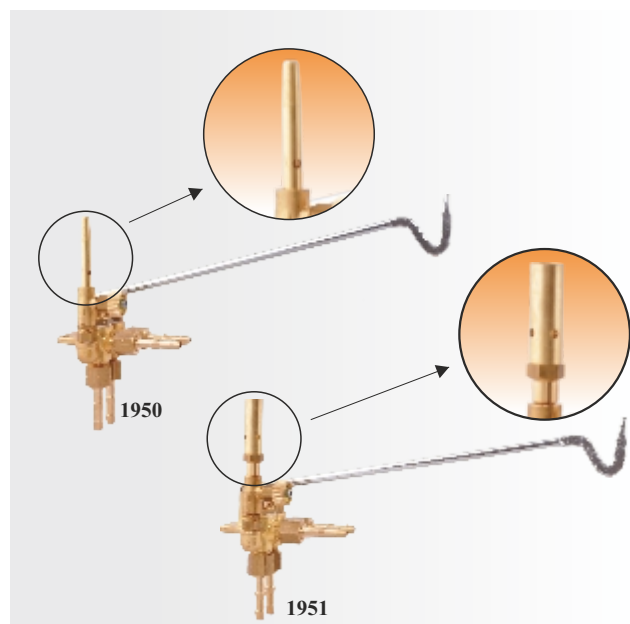


8210A

8210P

НАБОР ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

Спецификация	8210P	8210A
Толщина сварки	4-6 мм	4-6 мм
Толщина резки	3-100 мм	3-100 мм
Давление газа на выходе	0-10 бар (Кислород) 0-1,5 бар (Пропан)	0-10 бар (Кислород) 0-1,5 бар (Ацетилен)
Расход газа P=10 bar	30 м³/ч (Кислород)	30 м³/ч (Кислород)
Расход газа P=1,5 bar	5 м³/ч (Пропан)	5 м³/ч (Ацетилен)
Рабочее давление для огнепреградительных клапанов	10 бар (Кислород) 1,5 бар (Горючий газ)	10 бар (Кислород) 1,5 бар (Горючий газ)
Расход для огнепреградительных клапанов	35 м³/ч 5,3 м³/ч (Пропан)	35 м³/ч 7 м³/ч (Ацетилен)
Регулятор давления	5301S (1шт) + 5120 (1шт)	5301S (1шт) + 5311S (1шт)
Рукоять	2601 (1 шт)	2601 (1 шт)
Резущий ствол	4410 P (1 шт)	4410 A (1 шт)
Резущее сопло	4420P (1 шт)	4420A (1 шт)
Сварочный ствол	3614 (1 шт)	3614 (1 шт)
Огнепреградительный клапан	1118 (1 шт) + 1128 (1шт)	1118 (1 шт) + 1128 (1шт)
Комплект для чистки сопел	1010 (1шт)	1010 (1шт)
Искровая зажигалка	1012 (1шт)	1012 (1шт)
Очки сварщика	1014 (1шт)	1014 (1шт)
Перчатки сварщика	1017 (1 шт)	1017 (1 шт)
Зажигалка	1 шт	1 шт



1950 КИСЛОРОД-ПРОПАН

1951 КИСЛОРОД-АЦЕТИЛЕН

ЭКОНОМАЙЗЕРЫ РАСХОДА ГАЗА

Необходимые прерывания операций при сварке факел основаны на зацепке экономайзера. Защелка закрывается газовый канал клапанов и горелка гаснет. Когда горелка открыта, то газ опять поступает в горелку. Она горит при контролируемом пламени и пламя регулируется до необходимой температуры, чтобы продолжить операцию сварки.

Преимущества использования экономайзера:

- Можно избежать избыточное потребление газа
- Вреся используемое для санации сохраняется.
- Износ и стирание открывающего/закрывающего клапанов горелки, находящейся под постоянной настройкой можно избежать
- Обеспечит безопасную работу без каких-либо угроз, которые могут возникнуть при зажигании горелки без контроля.



КЛАПАНЫ

ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ НА РЕЗАК

Артикул	Газ	Рабочее давление	Расход	Входное соединение	Выходное соединение	MOQ
1118	Ацетилен	1,5 бар	7 м³/ч	6,3 мм	G 3/8" Левое	12
	Пропан	5 бар	5,3 м³/ч		G 3/8" Левое	
1128	Кислород	20 бар	35 м³/ч		G 1/4"	

● НВ (Обратный клапан), ПГ (Пламегаситель).

ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ НА РУКАВ

Артикул	Газ	Рабочее давление	Расход	Входное соединение	Выходное соединение	MOQ
1018	Ацетилен	1,5 бар	7 м³/ч	6,3 мм	6,3 мм	12
	Пропан	5 бар	5,3 м³/ч			
1028	Кислород	20 бар	35 м³/ч			

● НВ (Обратный клапан), ПГ (Пламегаситель).

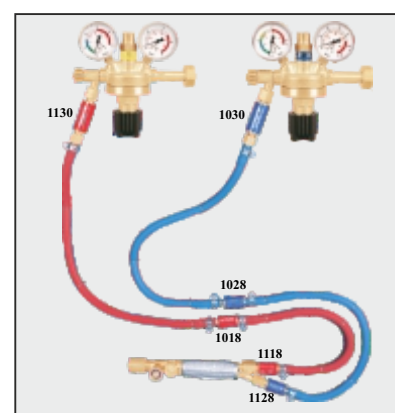
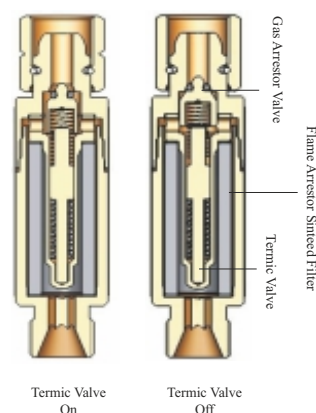
Пружина в гасителе не позволяет обратного потока газа, обеспечивая постоянное давление.. Так что она предотвращает смешивание в шланге из-за чего, можно получить взрыв газов при низких и высоких давлениях.

Давление потока газа высвобождает давление, оказываемое на пружину с клапаном и поэтому поток газа непрерывно обеспечивается в горелке. Особая защита от пламени сделана из твердого хромоникелевого материала. Гасители для шлангов используются в случае, когда подключение гасителей, к задней части горелки, не может быть сделано.

ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ НА РЕГУЛЯТОР

Артикул	Газ	Рабочее давление	Расход	Входное соединение	Выходное соединение	MOQ
1130	Ацетилен	1,5 бар	9 м³/ч	G 3/8" Левое	G 3/8" Левое	12
1131	Горючий газ	1,5 бар	9 м³/ч	G 1/2" Внутреннее	G 1/2" Наружное	
1231	Пропан	5 бар	6,9 м³/ч	G 3/8" Левое	G 3/8" Левое	
1030	Кислород	20 бар	50 м³/ч	G 3/8"	G 3/8"	
1031	Кислород	20 бар	50 м³/ч	G 1/2" Внутреннее	G 1/2" Наружное	

● НВ (Обратный клапан), ПГ (Пламегаситель), ТВ (Термический вентиль).



Пружина в гасителе не позволяет обратного потока газа, оказывая постоянное давление. Так что она предотвращает смешивание в шланге из-за чего, можно получить взрыв газов при низких и высоких давлениях. Давление потока газа высвобождает давление, оказываемое на пружины с клапаном, и таким образом поток газа непрерывно обеспечивается в горелку. Особая защита от пламени сделана из твердого хромоникелевого материала. Термический клапан в 1030-1130 и 1231 появляется, когда пламя на полностью блокирует поток газа. Термический клапан удерживает газовый канал открытым, с помощью штифта пружинного к основанию и и находящийся под пружинной нагрузкой. Когда температура вокруг фильтра достигает 100 C, в этом случае может возникнуть газовая отдача, так припои предохранителей и контактных блоков газового потока отсоединяются от своего слоя. Не всегда при неблагоприятных последствиях защита клапана является полезной

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

5101

5212

5411S

5440F

5250F

5060

5301SV

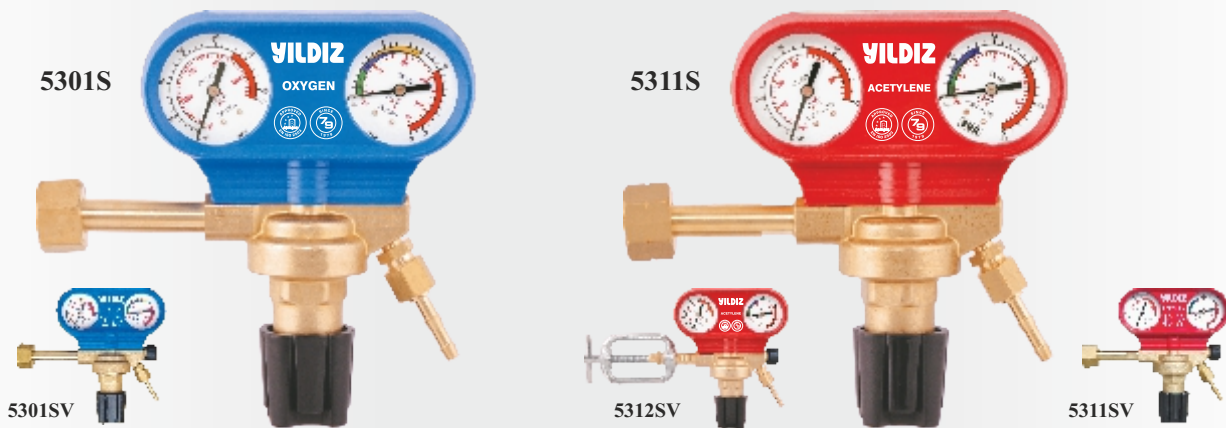
50291

APRAGAZ

79

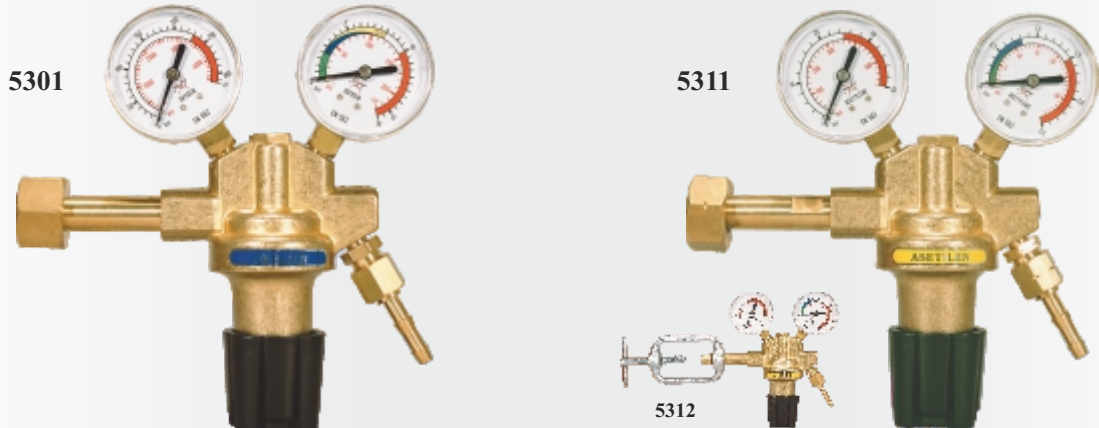
EN ISO 2503

1979



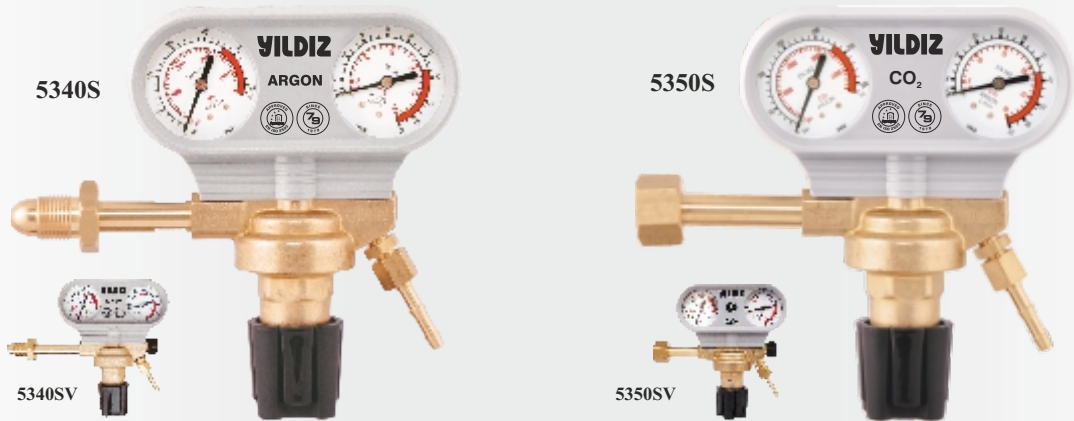
РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД И АЦЕТИЛЕН

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Наличие вентиля	Защитный кожух	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа P ₂ =10 бар	MOQ
5301S	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	-	Есть	0-230 бар	0-10 бар	30 м³/ч	12
5301SV	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	С вентилем	Есть	0-230 бар	0-10 бар	30 м³/ч	
5311S	Ацетилен	W 23x1/18"	G 3/8" Левое	-	Есть	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5311SV	Ацетилен	W 23x1/18"	G 3/8" Левое	С вентилем	Есть	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5312S	Ацетилен	С зажимом	G 3/8" Левое	-	Есть	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5312SV	Ацетилен	С зажимом	G 3/8" Левое	С вентилем	Есть	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5380S	Природный газ	W21.80x1/14" Левое	G 3/8" Левое	-	Есть	0-230 бар	0-4 бар	5 м³/ч	



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД И АЦЕТИЛЕН

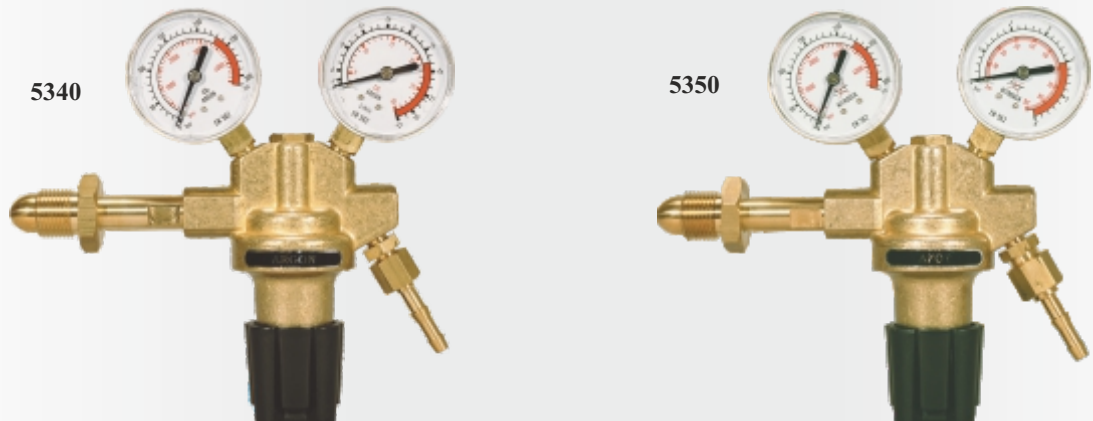
Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа P ₂ =10 бар	MOQ
5301	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	0-230 бар	0-10 бар	30 м³/ч	12
5311	Ацетилен	W23x1/18"	G 3/8" Левое	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5312	Ацетилен	С зажимом	G 3/8" Левое	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5380	Газ	W21.80x1/14" Левое	G 3/8" Левое	0-230 бар	0-4 бар	5 м³/ч	



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, АЗОТ, АРГОН, СМЕШАННЫЙ ГАЗ И СО₂

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Наличие вентиля	Защитный кожух	Давление газа на входе	Давление газа на выходе/расход газа	MOQ
5330S	Азот	G 5/8"	G 3/8"	-	Есть	0-230 бар	0-4 бар	12
5330SV	Азот	G 5/8"	G 3/8"	С вентилем	Есть	0-230 бар	0-4 бар	
5340S	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	-	Есть	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5340SV	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	С вентилем	Есть	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5342S	Смешанный Газ	G 5/8"	G 1/4"	-	Есть	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5350S	Углекислый Газ	W21.80x1/14"	G 1/4"	-	Есть	0-230 бар	0-21 л/мин.	
5350SV	Углекислый Газ	W 21.80x1/14"	G 1/4"	С вентилем	Есть	0-230 бар	0-21 л/мин.	

Примечание: Данные модели могут иметь различные размеры соединений в соответствии с требованиями заказчика.
Модели с индексом "S" снабжены датчиком безопасности.



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, АЗОТ, АРГОН, СМЕШАННЫЙ ГАЗ И СО₂

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе/расход газа	MOQ
5330	Азот	G 5/8"	G 3/8"	0-230 бар	0-4 бар	12
5340	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5342	Смешанный Газ	G 5/8"	G 1/4"	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5350	Углекислый Газ	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 бар	0-21 л/мин.	

Примечание: Данные модели могут иметь различные размеры соединений в соответствии с требованиями заказчика.
Модели с индексом "S" снабжены датчиком безопасности.



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД И АЦЕТИЛЕН

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Защитный кожух	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа P ₂ =10 бар	МОД
5401S	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	Есть	0-230 бар	0-10 бар	30 м³/ч	12
5411S	Ацетилен	W 23x1/18"	G 3/8" Левое	Есть	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5412S	Ацетилен	С зажимом	G 3/8" Левое	Есть	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД И АЦЕТИЛЕН

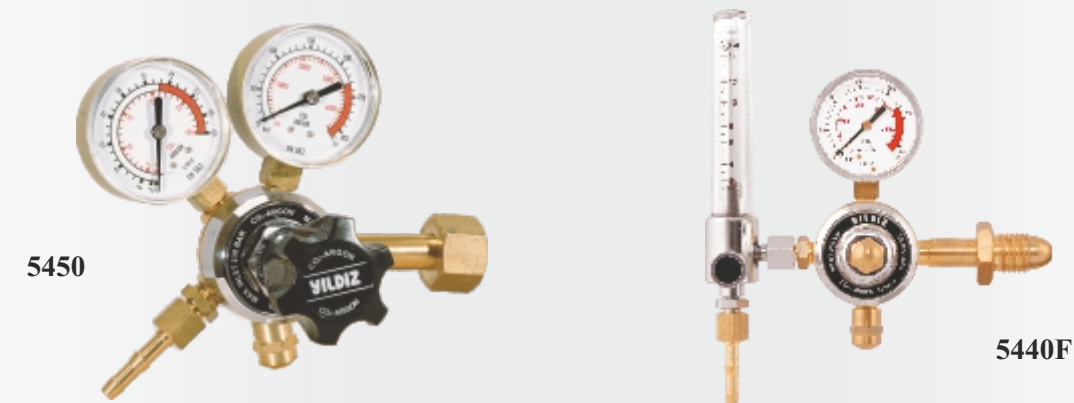
Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа P ₂ =10 бар	МОД
5401	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	0-230 бар	0-10 бар	30 м³/ч	12
5411	Ацетилен	W 23x1/18"	G 3/8" Левое	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5412	Ацетилен	С зажимом	G 3/8" Левое	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, АЗОТ, АРГОН, СМЕШАННЫЙ ГАЗ И СО.

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Защитный кожух	Давление газа на входе	Давление газа на выходе/расход газа	МОД
5430S	Азот	G 5/8"	G 3/8"	Есть	0-230 бар	0-4 бар	12
5440S	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	Есть	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5442S	Смешанный Газ	G 5/8"	G 1/4"	Есть	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5450S	Углекислый Газ	W21,80x1/14"	G 1/4"	Есть	0-230 бар	0-21 л/мин.	
5440F16	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	-	0-230 бар	Ротаметр 16 л/мин.	
5440F20	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	-	0-230 бар	Ротаметр 20 л/мин.	
5440F30	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	-	0-230 бар	Ротаметр 30 л/мин.	
5450F16	Углекислый Газ	W21,80x1/14"	G 1/4"	-	0-230 бар	Ротаметр 16 л/мин.	
5450F20	Углекислый Газ	W21,80x1/14"	G 1/4"	-	0-230 бар	Ротаметр 20 л/мин.	
5450F30	Углекислый Газ	W21,80x1/14"	G 1/4"	-	0-230 бар	Ротаметр 30 л/мин.	

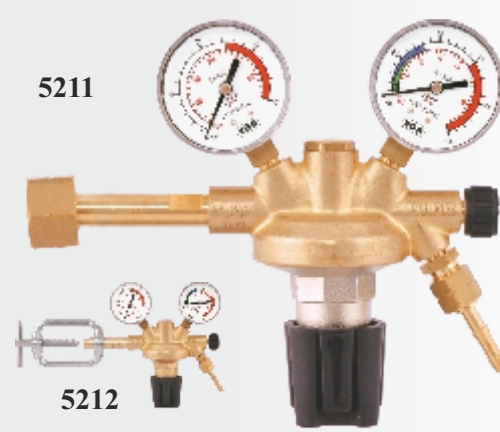
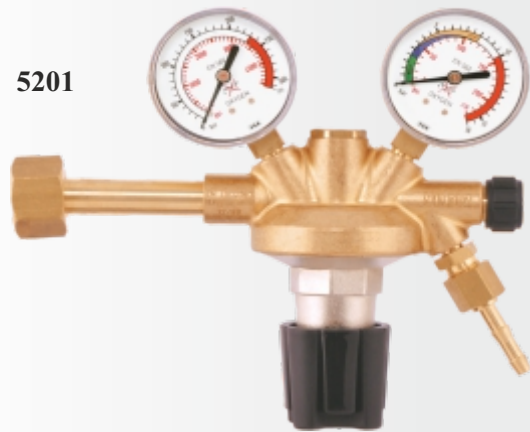
Примечание: Данные модели могут иметь различные размеры соединений в соответствии с требованиями заказчика.
Модели с индексом "S" снабжены датчиком безопасности.



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, АЗОТ, АРГОН, СМЕШАННЫЙ ГАЗ И СО.

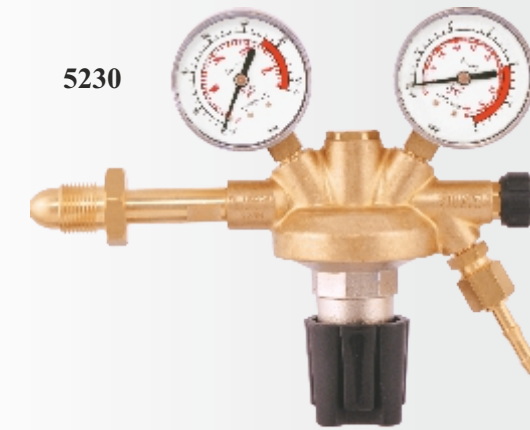
Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе/расход газа	МОД
5430	Азот	G 5/8"	G 3/8"	0-230 бар	0-4 бар	12
5440	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5442	Смешанный Газ	G 5/8"	G 1/4"	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5450	Углекислый Газ	W 21,80x1/14"	G 1/4"	0-230 бар	0-21 л/мин.	

Примечание: Данные модели могут иметь различные размеры соединений в соответствии с требованиями заказчика.



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД И АЦЕТИЛЕН

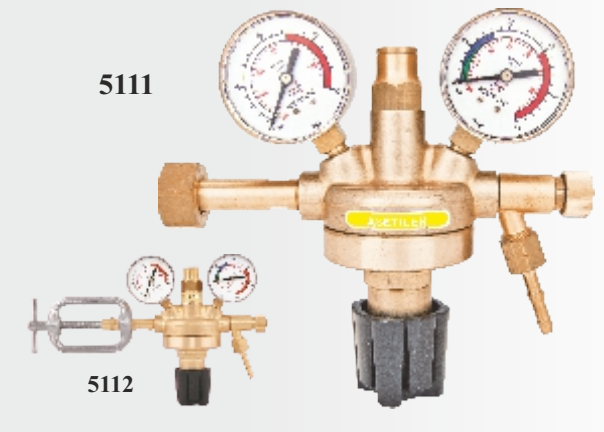
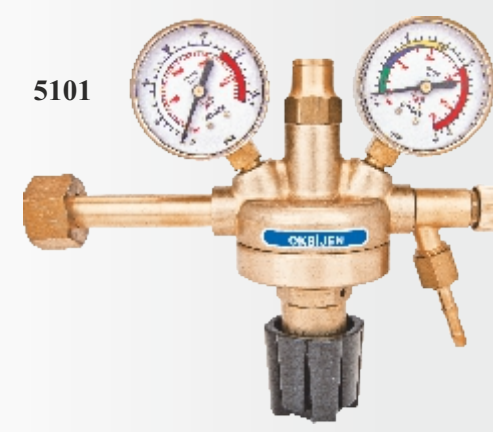
Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Наличие вентиля	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа P ₂ =10 бар	МОД
5201	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	С вентилем	0-230 бар	0-10 бар	35 м³/ч	12
5211	Ацетилен	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	С вентилем	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5212	Ацетилен	С зажимом	G 3/8" Sol	С вентилем	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, АЗОТ, АРГОН, СМЕШАННЫЙ ГАЗ И СО.

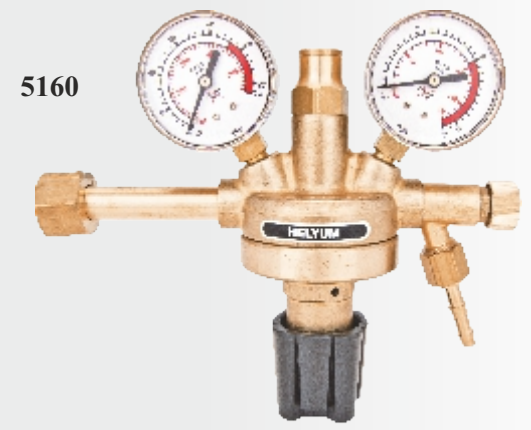
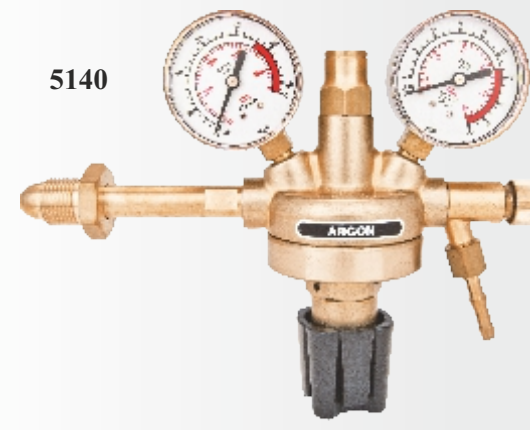
Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Наличие вентиля	Давление газа на входе	Давление газа на выходе/расход газа	МОД
5230	Азот	G 5/8"	G 3/8"	С вентилем	0-230 бар	0-4 бар	12
5231	Азот	G 5/8"	G 3/8"	С вентилем	0-230 бар	0-10 бар	
5240	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5241	Аргон	G 5/8" Наружное	G 3/8"	С вентилем	0-230 бар	0-10 бар	
5250	CO ₂	W 21,80x1/14"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	0-21 л/мин.	
5251	CO ₂	W 21,80x1/14"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	0-10 бар	
5240F16	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	Ротаметр 16 л/мин.	
5240F20	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	Ротаметр 20 л/мин.	
5240F30	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	Ротаметр 30 л/мин.	
5250F16	CO ₂	W 21,80x1/14"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	Ротаметр 16 л/мин.	
5250F20	CO ₂	W 21,80x1/14"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	Ротаметр 20 л/мин.	
5250F30	CO ₂	W 21,80x1/14"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	Ротаметр 30 л/мин.	

Примечание: Данные модели могут иметь различные размеры соединений в соответствии с требованиями заказчика.



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД И АЦЕТИЛЕН

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Наличие вентиля	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа P ₂ =10 бар	МОД
5101	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	С вентилем	0-230 бар	0-10 бар	35 м³/ч	12
5111	Ацетилен	W 23x1/18"	G 3/8" Левое	С вентилем	0-25 бар	0-1.5 бар	5 м³/ч	
5112	Ацетилен	С зажимом	G 3/8" Левое	С вентилем	0-25 бар	0-1.5 бар	5 м³/ч	



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, АЗОТ, АРГОН, СО, ГЕЛИЙ, ВОДОРОД И СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Наличие вентиля	Давление газа на входе	Давление газа на выходе/расход газа	МОД
5130	Азот	G 5/8"	G 3/8"	С вентилем	0-230 бар	0-4 бар	12
5140	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	0-22,5 л/мин.	
5150	CO ₂	W 21,80x1/14"	G 1/4"	С вентилем	0-230 бар	0-21 л/мин.	
5160	Гелий	W 21,80x1/14"	G 3/8"	С вентилем	0-230 бар	0-10 бар	
5170	Водород	W 21,80x1/14"	G 3/8" Левое	С вентилем	0-230 бар	0-10 бар	
5190	Сжатый воздух	W 21,80x1/14"	G 3/8"	С вентилем	0-230 бар	0-10 бар	

Примечание: Данные модели могут иметь различные размеры соединений в соответствии с требованиями заказчика.



5701



5711

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД И АЦЕТИЛЕН

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа P=10 бар	МОД
5701	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	0-230 бар	0-10 бар	30 м³/ч	12
5711	Ацетилен	W 23x1/18"	G 3/8" Левое	0-25 бар	0-1,5 бар	5 м³/ч	



5740



5750

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, АРГОН И СО₂

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе/расход газа	МОД
5740	Аргон	G 5/8"	Ø 4-6 мм	0-230 бар	0-22,5 л/мин	12
5750	CO₂	W 21,8 x 1/14"	Ø 4-6 мм	0-230 бар	0-21 л/мин	



5950



5951



5952

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД, АЦЕТИЛЕН, АЗОТ, АРГОН И СО₂

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа	МОД
5901	Кислород	G 3/4"	Ø 6мм под шланг	0-230 бар	0-4 бар	5 м³/ч	24
5911	Ацетилен	W 23x1/18"	Ø 6мм под шланг	0-25 бар	0-1,5 бар	1 м³/ч	
5930	Азот	G 5/8" Наружное	Ø 6мм под шланг	0-230 бар	0-4 бар	5 м³/ч	
5940	Аргон	G 5/8" Наружное	Ø 6мм под шланг	0-230 бар	-	0-12 л/мин.	
5950	CO₂	W 21,80x1/14"	Ø 6мм под шланг	0-230 бар	-	0-12 л/мин.	
5941	Аргон	G 5/8" Наружное	Ø 6мм под шланг	0-230 бар	-	0-12 л/мин.	
5951	CO₂	W 21,80x1/14"	Ø 6мм под шланг	0-230 бар	-	0-12 л/мин.	
5942	Аргон	G 5/8" Наружное	Ø 6мм под шланг	0-230 бар	-	0-12 л/мин.	
5952	CO₂	W 21,80x1/14"	Ø 6мм под шланг	0-230 бар	-	0-12 л/мин.	
5920	Пропан	W21,80x1/14" Левое	Ø 6мм под шланг	0-25 бар	0-1,5 бар	1 м³/ч	
5921	Пропан	W21,80x1/14" Левое	Ø 6мм под шланг	0-25 бар	0-1,5 бар	1 м³/ч	
5922	Пропан	W21,80x1/14" Левое	Ø 6мм под шланг	0-25 бар	0-1,5 бар	1 м³/ч	

Замечание: Регуляторы 5922 - 5942 - 5952 без манометров.



5120



5121



5680

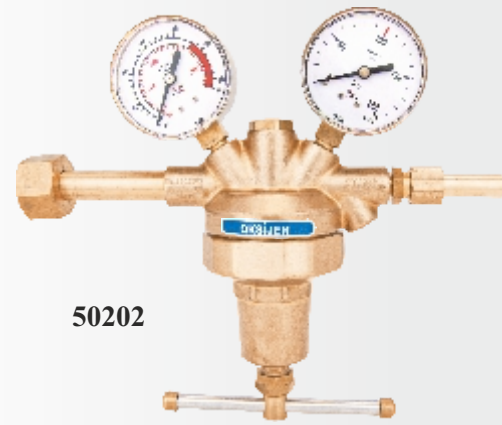


5690

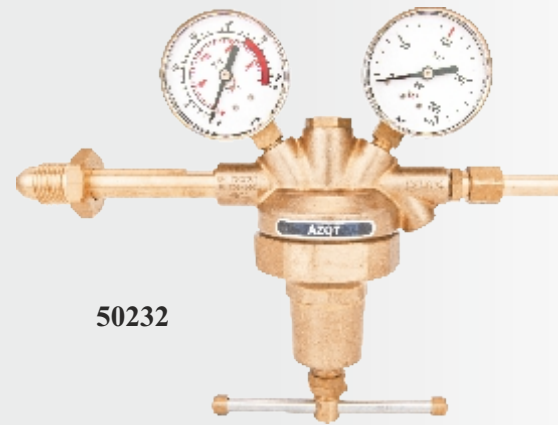
РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ, ПРОПАН, ГЕЛИЙ И СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Выход	Давление газа на выходе	Расход газа	МОД
5120	Пропан	W 21,80x1/14" Левое	Ø 6мм под шланг	С Манометром	0-1,5 бар	5 м³/ч	24
5121	Пропан	W 21,80x1/14" Левое	Ø 6мм под шланг	Без Манометра	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5122	Пропан	W 21,80x1/14" Левое	Ø 6мм под шланг	С одним выходом	0-1,5 бар	2x2,5 м³/ч	
5680	Гелий	G 5/8"	С надувателем	-	-	-	12
5690	Сжатый воздух	W 21,80x1/14" Левое	Ø 6мм под шланг	-	0-4 бар	5 м³/ч	

Замечание: Регуляторы 5121 - 5122 без манометров.



50202



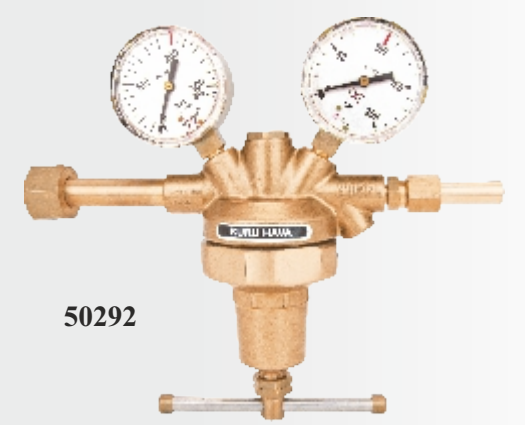
50232

РЕГУЛЯТОРЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, КИСЛОРОД И АЗОТ

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	МОД
50201	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	0-230 бар	0-50 бар	3
50202	Кислород	G 3/4"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-100 бар	
50203	Кислород	G 3/4"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-150 бар	
50230	Азот	G 5/8"	G 3/8"	0-230 бар	0-20 бар	
50231	Азот	G 5/8"	G 3/8"	0-230 бар	0-50 бар	
50232	Азот	G 5/8"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-100 бар	
50233	Азот	G 5/8"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-150 бар	



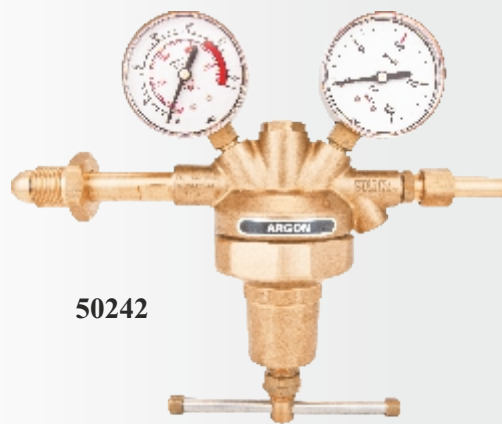
50272



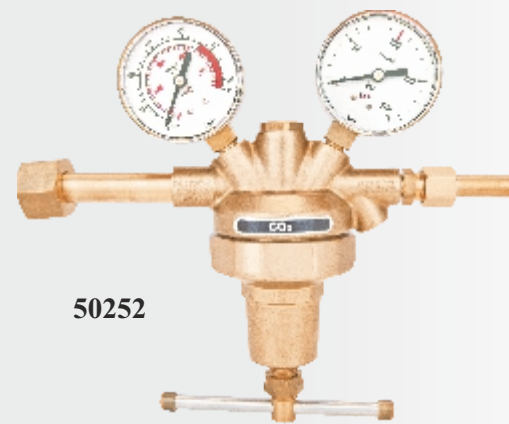
50292

РЕГУЛЯТОРЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, ГЕЛИЙ, ВОДОРОД И СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	МОД
50261	Гелий	W 21,80 x 1/14"	G 3/8"	0-230 бар	0-50 бар	3
50262	Гелий	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-100 бар	
50263	Гелий	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-150 бар	
50271	Азот	W 21,80 x 1/14" Левое	G 3/8"	0-230 бар	0-50 бар	
50272	Азот	W 21,80 x 1/14" Левое	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-100 бар	
50273	Азот	W 21,80 x 1/14" Левое	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-150 бар	
50291	Сжатый Воздух	W 21,80 x 1/14"	G 3/8"	0-230 бар	0-50 бар	
50292	Сжатый Воздух	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-100 бар	
50293	Сжатый Воздух	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-150 бар	



50242

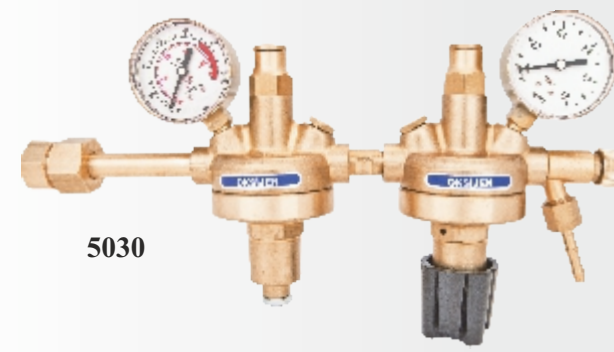


50252

РЕГУЛЯТОРЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, АРГОН И СО₂

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	МОД
50241	Аргон	G 5/8"	G 1/4"	0-230 бар	0-50 бар	3
50242	Аргон	G 5/8"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-100 бар	
50243	Аргон	G 5/8"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-150 бар	
50251	CO ₂	W 21,80 x 1/14"	G 1/4"	0-230 бар	0-50 бар	
50252	CO ₂	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-100 бар	
50253	CO ₂	W 21,80 x 1/14"	G 3/8" Сетевое	0-230 бар	0-150 бар	

Примечание: Данные модели могут иметь различные размеры соединений в соответствии с требованиями заказчика.



5030



5034

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	МОД
5030	Кислород	G 3/4"	G 3/8"	0-230 бар	0-1 бар	3
5033	Азот	G 5/8" Наружное	G 3/8"			
5034	Аргон	G 5/8" Наружное	G 3/8"			
5035	CO ₂	W 21,80 x 1/14"	G 3/8"			
5038	Природный Газ	W 21,80 x 1/14" Левое	G 3/8" Левое			

ВЫСОКОПОТОЧНЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Давление газа на выходе	Расход газа	МОД
5040	Кислород	G 3/4"	G 3/4" Сетевое	0-230 бар	10 бар	300 м³/ч	3
5041	Ацетилен	G 3/4"	G 3/4" Сетевое	0-25 бар	1,5 бар	30 м³/ч	
5042	Азот	G 3/4"	G 3/4" Сетевое	0-230 бар	10 бар	300 м³/ч	
5043	Аргон - CO ₂	G 3/4"	G 3/4" Сетевое	0-230 бар	10 бар	300 м³/ч	
5044	Пропан	W 21,80x1/14" Левое	G 3/4" Сетевое	0-30 бар	2,5 бар	60 м³/ч	

СЕТЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Расход газа	МОД
5060	Кислород	G 3/8"	G 3/8"	0-10 бар	35 м³/ч	3
5061	Ацетилен	G 3/8" Левое	G 3/8" Левое	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5062	Пропан	G 3/8" Левое	G 3/8" Левое	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5063	Азот	G 3/8"	G 3/8"	0-4 бар	-	
5064	Аргон	G 3/8"	G 1/4"	22,5 л/мин.	-	
5069	Сухой воздух	G 3/8"	G 3/8"	0-10 бар	35 м³/ч	

СЕТЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ГАЗОВЫХ УСТАНОВОК

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Давление газа на входе	Расход газа	МОД
5060 T	Кислород	G 1/2" Сетевое	G 3/8"	0-10 бар	35 м³/ч	3
5061 T	Ацетилен	G 1/2" Сетевое	G 3/8" Левое	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5062 T	Пропан	G 1/2" Сетевое	G 3/8" Левое	0-1,5 бар	5 м³/ч	
5063 T	Азот	G 1/2" Сетевое	G 3/8"	0-4 бар	-	
5064 T	Аргон	G 1/2" Сетевое	G 1/4"	22,5 л/мин.	-	
5069 T	Сжатый воздух	G 1/2" Сетевое	G 3/8"	0-10 бар	35 м³/ч	

АРГОННЫЕ СЕТЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ С ДВОЙНЫМ РОТАМЕТРОМ

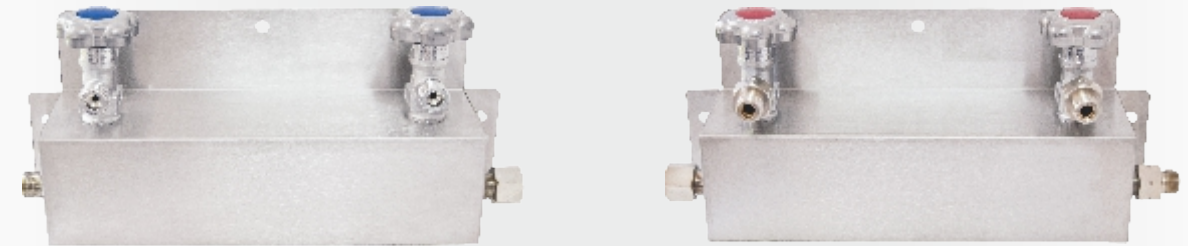
Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Расход газа	МОД
5064F16	Аргон	G 3/8"	G 1/4"	16 л/мин. x 2	3
5064F20	Аргон	G 3/8"	G 1/4"	20 л/мин. x 2	
5064F30	Аргон	G 3/8"	G 1/4"	30 л/мин. x 2	

АРГОННЫЕ СЕТЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ С ДВОЙНЫМ РОТАМЕТРОМ ДЛЯ ГАЗОВЫХ УСТАНОВОК

Артикул	Газ	Входное соединение	Выходное соединение	Расход газа	МОД
5064F16 T	Аргон	G 1/2" Сетевое	G 1/4"	16 л/мин. x 2	3
5064F20 T	Аргон	G 1/2" Сетевое	G 1/4"	20 л/мин. x 2	
5064F30 T	Аргон	G 1/2" Сетевое	G 1/4"	30 л/мин. x 2	

ЭКОНОМАЙЗЕР

Артикул	Газ	Спецификация	МОД
GTC-100	Аргон - CO ₂	Данное устройство предназначено для экономии более чем 60% газа за счет исключения скачков давления и подачи постоянного давления и расхода в начале каждого цикла сварки.	3

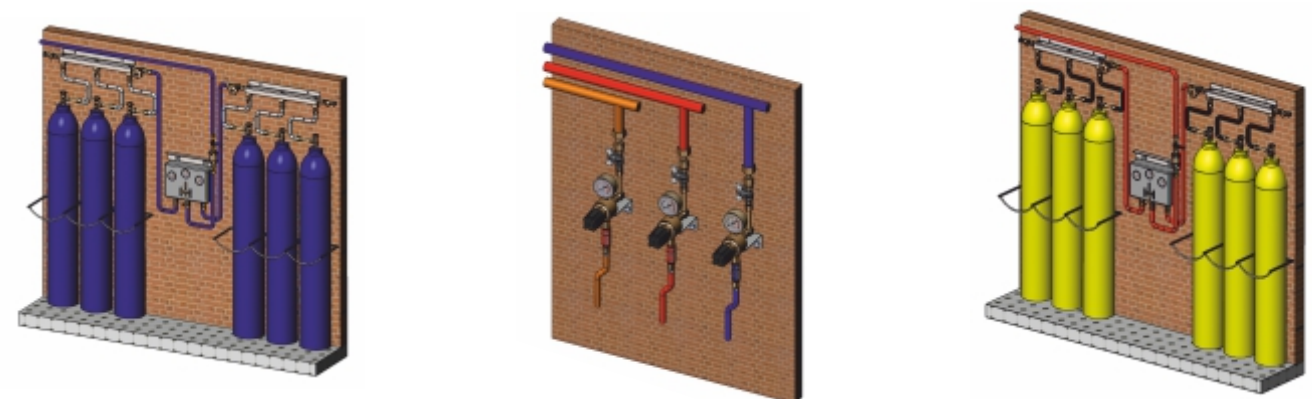


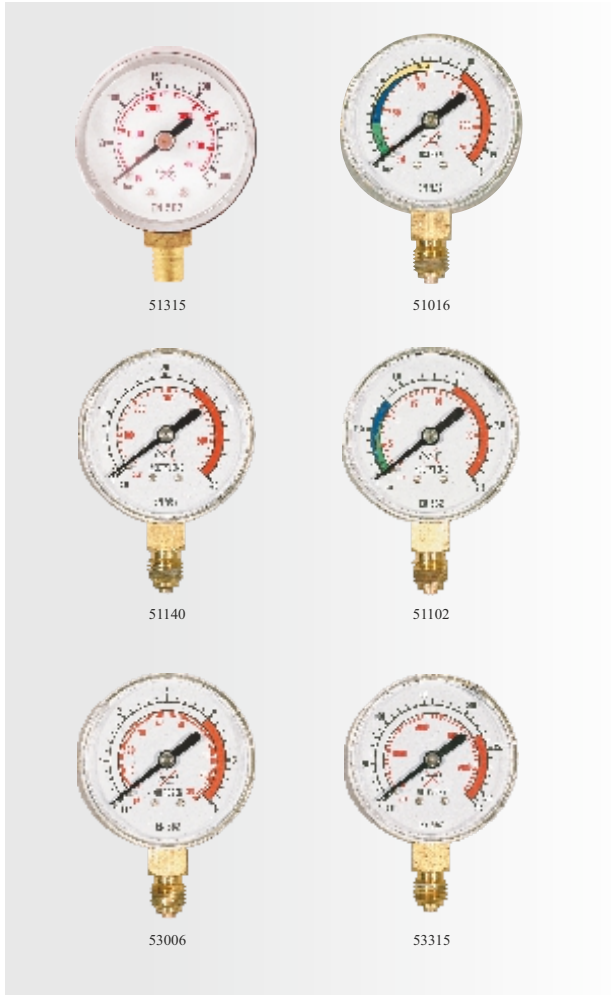
Артикул	Газ	Входное давление	Кол-во вентиля для подключения	Размеры	Характеристика	МОД
IP6053O	Кислород	0-230 бар	2	160 x 385 x 100	Корпус из нержавеющей стали, клапан высокого давления	1
IP6053F	Ацетилен-Пропан	0-40 бар				
IP6053I	Аргон-CO ₂ -Mix	0-230 бар				



Артикул	Газ	Испытательное Давление	Рабочее Давление	Внешнее Покрытие	Впускной Клапан	Выпускной Клапан	Размеры	МОД
YB101-P	Кислород	345 бар	230 бар	Нержавеющая Сталь	W 21,70 x 1/14"	G 3/4"	Длина 1 м Внутренний Диаметр 8 мм	1
YB120-P	Пропан LPG-Водород					W 21,80 X 1/14" Левое		
YB111-P	Ацетилен					W 23 X 1/18"		
YB140-P	Аргон-Mix					G 5/8" Наружное		
YB150-P	CO ₂	345 бар	230 бар	Резина	W 21,70 x 1/14"	W 21,80 X 1/14"	Длина 1 м Внутренний Диаметр 8 мм	1
YB120-K	Пропан LPG-Водород					W 21,80 X 1/14" Левое		
YB111-K	Ацетилен					W 23 X 1/18"		
YB140-K	Аргон-Mix					G 5/8" Наружное		
YB150-K	CO ₂					W 21,80 X 1/14"		

Замечание: Защита кабелей включена.





КИСЛОРОДНЫЕ МАНОМЕТРЫ

Артикул	Давление в манометре	Рабочее давление	Наружный диаметр	Размер Соединения	МОО
51315	0-315 бар	0-230 бар	Ø 63	G 1/4"	3
51016	0-16 бар	0-10 бар	Ø 63	G 1/4"	

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ МАНОМЕТРЫ

Артикул	Давление в манометре	Рабочее давление	Наружный диаметр	Размер Соединения	МОО
51140	0-40 бар	0-25 бар	Ø 63	G 1/4"	3
51102	0-2,5 бар	0-1,5 бар	Ø 63	G 1/4"	

ВОДОРОДНЫЕ МАНОМЕТРЫ

Артикул	Давление в манометре	Рабочее давление	Наружный диаметр	Размер Соединения	МОО
53315	0-315 бар	0-230 бар	Ø 63	G 1/4"	3
53006	0-6 бар	0-4 бар	Ø 63	G 1/4"	

АРГОН-CO₂ МАНОМЕТРЫ

Артикул	Давление в манометре	Рабочее давление		Наружный диаметр	Размер Соединения	МОО
		Аргон	CO ₂			
59315	0-315 бар	0-230 бар		Ø 63	G 1/4"	3
59032	32 л/мин.	0-22,5 л/мин.	0-21 л/мин.	Ø 63	G 1/4"	

ПРОПАНОВЫЕ МАНОМЕТРЫ

Артикул	Давление в манометре	Рабочее давление	Наружный диаметр	Размер Соединения	МОО
51202	0-2,5 бар	0-1,5 бар	Ø 63	G 1/4"	3

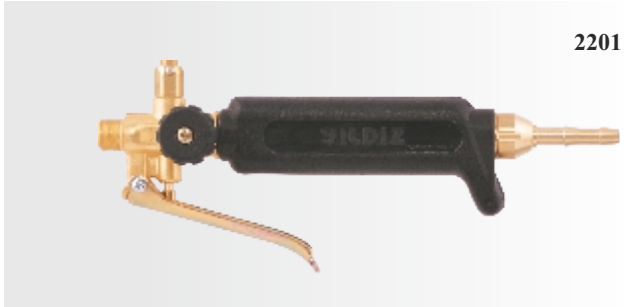
АРГОН-CO₂ НАБОР РОТАМЕТРОВ

Артикул	Спецификация		МОО
50168-16	Ротаметр	Аргон - CO ₂ 16 л/мин.	3
50168-20	Ротаметр	Аргон - CO ₂ 20 л/мин.	
50168-30	Ротаметр	Аргон - CO ₂ 30 л/мин.	

МАНОМЕТРЫ

Артикул	Давление в манометре	Рабочее давление	Наружный диаметр	Размер Соединения	МОО
59012-50	0-12 л/мин.	0- 3,5 бар	Ø 50	G 1/8"	3
51140-50	0-40 бар	0-25 бар	Ø 50	G 1/8"	
51315-50	0-315 бар	0-230 бар	Ø 50	G 1/8"	
51102-50	0-2,5 бар	0-1,5 бар	Ø 50	G 1/8"	
51006-50	0-6 бар	0- 3,5 бар	Ø 50	G 1/8"	

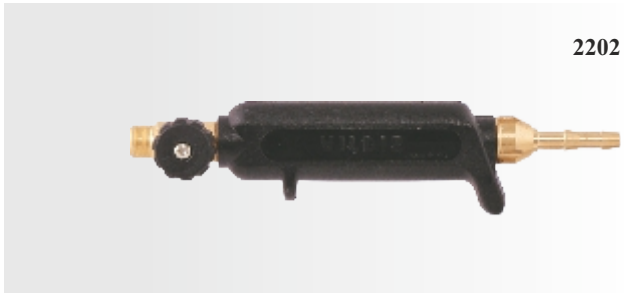




2201

РУКОЯТЬ С РЫЧАГОМ

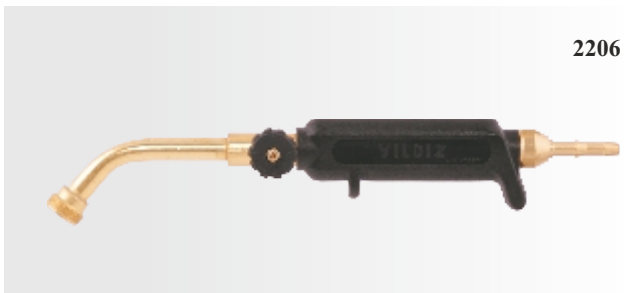
Артикул	Газ	Размер горловины	Диаметр шланга	Давление Газа (макс)	МОД
2201	Пропан	М 14х1	Ø 6 мм	4 бар	12



2202

РУКОЯТЬ

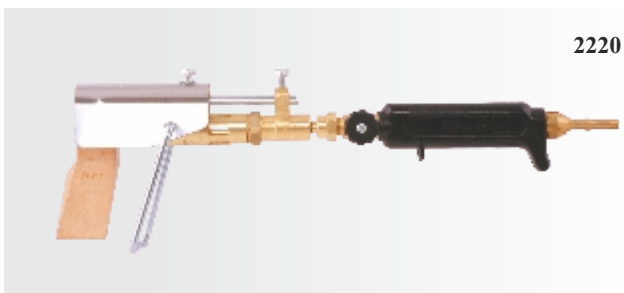
Артикул	Газ	Размер горловины	Диаметр шланга	Давление Газа (макс)	МОД
2202	Пропан	М 14х1	Ø 6 мм	4 бар	12



2206

РУКОЯТЬ С ФИКСИРОВАННОЙ ГУСАКОМ

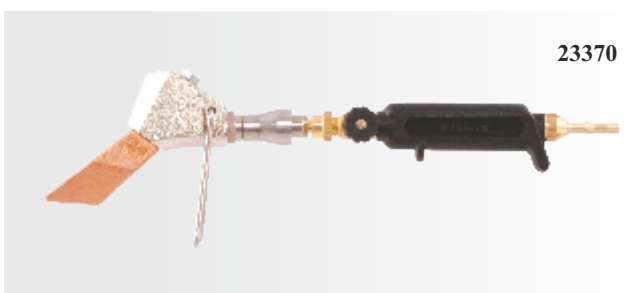
Артикул	Газ	Размер	Размер горловины	Длина шланга	Давление Газа (макс)	МОД
2206	Пропан	100	М 20х1	Ø 6 мм	4 бар	12
2210	Пропан	200	М 20х1	Ø 6 мм	4 бар	



2220

ПАЯЛЬНИКИ

Артикул	Газ	Спецификация	Вес медного наконечника	Давление Газа	МОД
2220	Пропан	Пропановый паяльник	350 гр.	1,5 бар	12
2221	Пропан	Пропановый паяльник	500 гр.	1,5 бар	



23370

ПАЯЛЬНИКИ

Артикул	Газ	Спецификация	Вес медного наконечника	Давление Газа	МОД
23270	Пропан	Пропановый паяльник	270 гр.	1,5 бар	12
23370	Пропан	Пропановый паяльник	370 гр.	1,5 бар	
23500	Пропан	Пропановый паяльник	500 гр.	1,5 бар	



2203

РУКОЯТЬ (ОБЛЕГЧЕННАЯ СЕРИЯ)

Артикул	Газ	Размер горловины	Длина шланга	Давление Газа (макс)	МОД
2203	Пропан	М 14х1	Ø 6 мм	4 бар	12

РУКОЯТЬ С РЫЧАГОМ

Артикул	Газ	Размер горловины	Длина шланга	Давление Газа (макс)	МОД
2401	Пропан	М 14х1	Ø 6 мм	4 бар	12



2401

РУКОЯТЬ

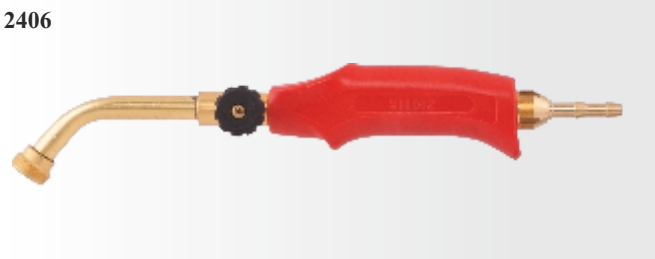
Артикул	Газ	Размер горловины	Длина шланга	Давление Газа (макс)	МОД
2402	Пропан	М 14х1	Ø 6 мм	4 бар	12



2402

РУКОЯТЬ С ФИКСИРОВАННОЙ ГОРЛОВИНОЙ

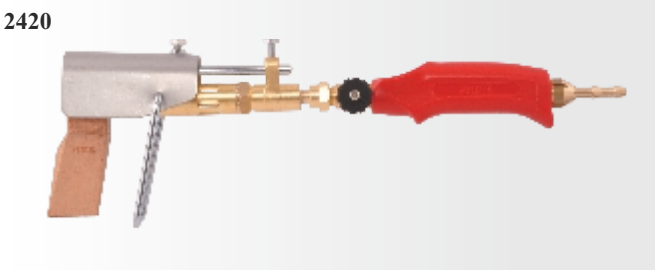
Артикул	Газ	Длина гусака	Размер горловины	Длина шланга	Давление Газа (макс)	МОД
2406	Пропан	100	М 20х1	Ø 6 мм	4 бар	12
2410	Пропан	200	М 20х1	Ø 6 мм	4 бар	



2406

ПАЯЛЬНИКИ

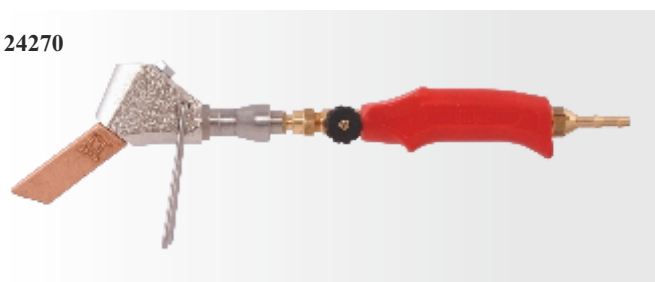
Артикул	Газ	Спецификация	Вес медного наконечника	Давление Газа	МОД
2420	Пропан	Пропановый паяльник	350 гр.	1,5 бар	12
2421	Пропан	Пропановый паяльник	500 гр.	1,5 бар	



2420

ПАЯЛЬНИКИ

Артикул	Газ	Спецификация	Вес медного наконечника	Давление Газа	МОД
24270	Пропан	Пропановый паяльник	270 гр.	1,5 бар	12
24370	Пропан	Пропановый паяльник	370 гр.	1,5 бар	
24500	Пропан	Пропановый паяльник	500 гр.	1,5 бар	



24270

МЕДНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПАЙКИ

Артикул	Группа применения	Спецификация	Вес медного наконечника	МОД
2223	2220 - 2221	Медный наконечник	350 гр.	12
2225	2420 - 2421	Медный наконечник	500 гр.	
22270	23270 - 23370	Медный наконечник	270 гр.	
22370	23500 - 24270	Медный наконечник	370 гр.	
22500	24370 - 24500	Медный наконечник	500 гр.	





ПРОПАНОВЫЕ ПАЯЛЬНИКИ И ПАЯЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Артикул	Газ	Длина Пламени	МОД
3214	Пропан	2,5 см	12
3217	Пропан	3 см	
3219	Пропан	4,5 см	
3222	Пропан	15 см	
3214 М	Природный Газ / Воздух	2,5 см	
3217 М	Природный Газ / Воздух	3 см	
3219 М	Природный Газ / Воздух	4,5 см	
3222 М	Природный Газ / Воздух	15 см	



ПРОПАНОВЫЕ ПАЯЛЬНИКИ И ПАЯЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Артикул	Газ	Длина Пламени	МОД
3122	Пропан	15 см	12
3128	Пропан	20 см	
3132	Пропан	22 см	
3135	Пропан	25 см	
3122 М	Природный Газ / Воздух	15 см	
3128 М	Природный Газ / Воздух	20 см	
3132 М	Природный Газ / Воздух	22 см	
3135 М	Природный Газ / Воздух	25 см	



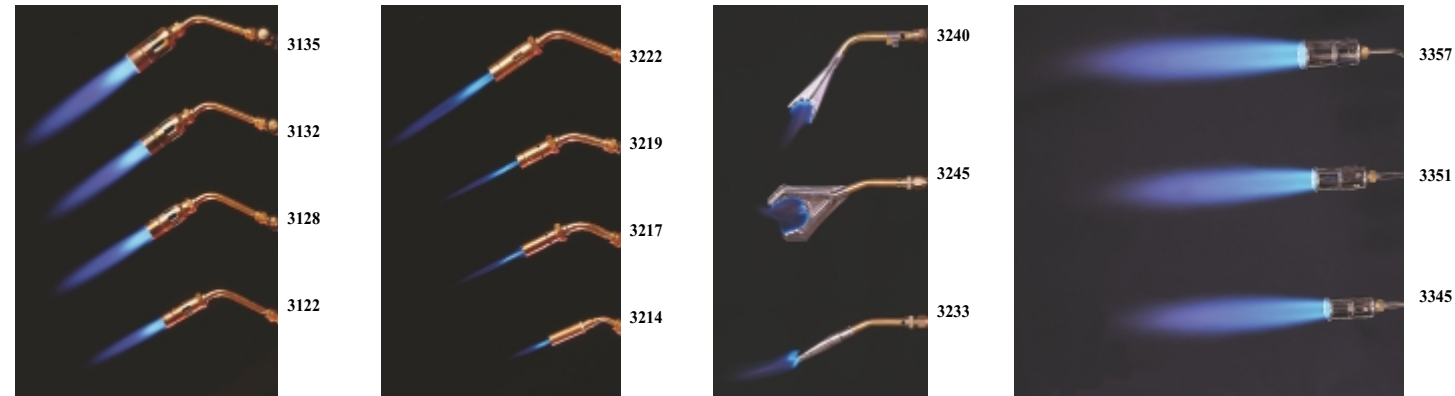
ПАЯЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Артикул	Газ	Длина Пламени	МОД
3345	Пропан	40 см	12
3351	Пропан	47 см	
3357	Пропан	49 см	
3363	Пропан	52 см	
3345 М	Природный Газ / Воздух	40 см	
3351 М	Природный Газ / Воздух	47 см	
3357 М	Природный Газ / Воздух	49 см	
3363 М	Природный Газ / Воздух	52 см	



ПАЯЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Артикул	Газ	Длина Пламени	МОД
3445	Пропан	40 см	12
3451	Пропан	47 см	
3457	Пропан	49 см	
3463	Пропан	52 см	
3445 М	Природный Газ / Воздух	40 см	
3451 М	Природный Газ / Воздух	47 см	
3457 М	Природный Газ / Воздух	49 см	
3463 М	Природный Газ / Воздух	52 см	



ЮВЕЛИРНЫЕ ПАЯЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Артикул	Газ	Длина Пламени	МОД
35037	Пропан	2,5 см	12
39038	Пропан	3 см	
39039	Пропан	4,5 см	
39040	Пропан	15 см	
39041	Пропан	25 см	
35037 М	Природный Газ / Воздух	2,5 см	
39038 М	Природный Газ / Воздух	3 см	
39039 М	Природный Газ / Воздух	4,5 см	
39040 М	Природный Газ / Воздух	15 см	
39041 М	Природный Газ / Воздух	25 см	



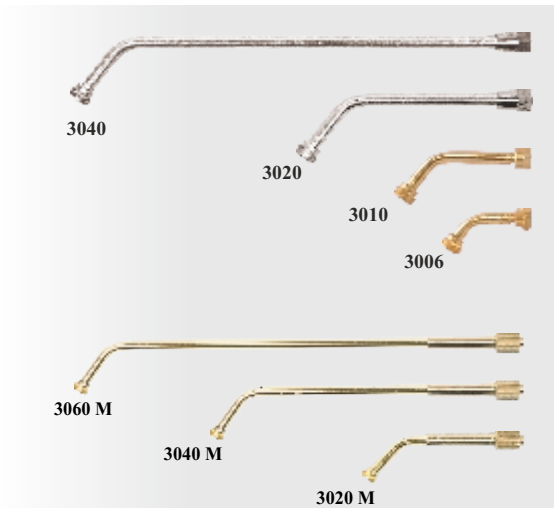
ПАЯЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Артикул	Газ	Потребление Газ	Размер соединения с рукоятью	Модель
3240	Пропан	310 гр/ч. (P=1,5 бар)	М 14х1	12
3245	Пропан	450 гр/ч. (P=1,5 бар)	М 14х1	
3241	Пайка наконечником горелки			



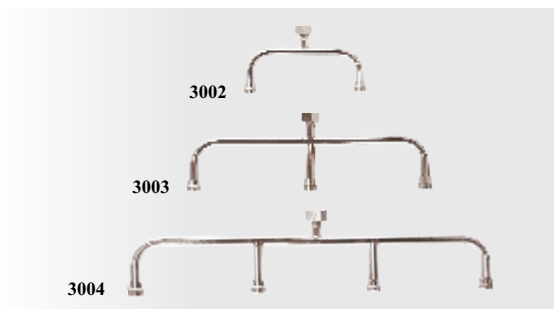
ПРИСОЕДИНЯЕМЫЕ ГУСАКИ

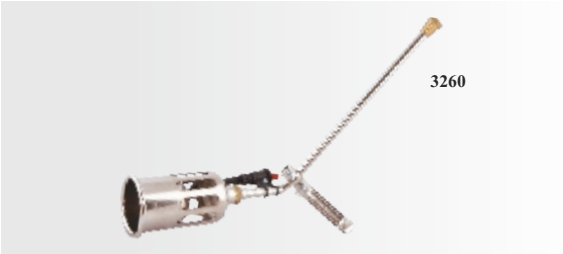
Артикул	Газ	Длина гусака	Может использоваться с ручками	Размер Стрелы	Размер Горелки	МОД
3006	Пропан	60 мм	2201	М 14x1	М 20x1	12
3010	Пропан	100 мм		М 14x1	М 20x1	
3020	Пропан	200 мм		М 14x1	М 20x1	
3040	Пропан	400 мм		М 14x1	М 20x1	
3060	Пропан	600 мм		М 14x1	М 20x1	
3075	Пропан	750 мм	2402	М 14x1	М 20x1	
3100	Пропан	1000 мм		М 14x1	М 20x1	
3020 М	Природный Газ	200 мм	2601	Ø 16 мм	М 20x1	
3040 М	Природный Газ	400 мм		Ø 16 мм	М 20x1	
3060 М	Природный Газ	600 мм		Ø 16 мм	М 20x1	



ПРИСОЕДИНЯЕМЫЕ ГУСАКИ

Артикул	Газ	Спецификация	Соединение с рукоятью	Размер Горелки	Модель
3002	Пропан	на 2 горелки	М 20х1	М 20х1	12
3003	Пропан	на 3 горелки	М 20х1	М 20х1	
3004	Пропан	на 4 горелки	М 20х1	М 20х1	
3016	Пропан	на 6 горелки	М 20х1	М 20х1	
30900	Держатели для 3002, 3003 и 3004				





ПАЯЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ С ПРОПАНОВЫМ ГУСАКОМ

Артикул	Газ	Длина гусака	Длина Пламени	Соединение с рукоятью	Расход Газ	МОД
3235	Пропан	35 см	55 см	М 14х1	3850 гр/ч.	6
3260	Пропан	60 см	55 см	М 14х1	3850 гр/ч.	

ЛЕГКАЯ ГОРЕЛКА

Артикул	Газ	Давление Газ	Длина Пламени	Расход Газ	МОД
3631	Пропан	1,5 бар	40 см	2040 гр/ч.	12
3632	Пропан	1,5 бар	40 см	2040 гр/ч.	

ИЗОЛЯЦИОННАЯ МАШИНА

Артикул	Газ	Горелка	Вес	МОД
İZOCar5106	Пропан	3351	13 Kg	1

- Прост в использовании благодаря эргономичной конструкции и малому весу.
- Может использоваться одним человеком.
- Практичные и быстр для больших помещений.
- Повышает качество и эффективность благодаря наличию нескольких нагревательных горелок.

НАБОР ПРОПАНОВЫХ ИЗОЛЯЦИОННЫХ ГОРЕЛОК

Артикул	Спецификация	Размер Шланга	МОД
İZO2135-C	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3235	Ø 6 мм	3
İZO2160-C	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3260		
İZO6045-4	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3060+3004+30900+4 шт. 3345		
İZO6051-3	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3060+3003+30900+3 шт. 3351		
İZO6063-2	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3060+3002+30900+2 шт. 3363		
İZO7545-4	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3075+3004+4 шт. 3345+5 м LPG шланг+ 5921		
İZO7545-6	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3075+3016+6 шт. 3345+5 м LPG шланг+ 5120		
İZO7551-3	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3075+3003+3 шт. 3351+5 м LPG шланг+ 5921		
İZO7557-1	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3075+1 шт. 3357+5 м LPG шланг+ 5921		
İZO7563-1	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3075+1 шт. 3363+5 м LPG шланг+ 5921		
İZO7563-2	Набор пропановых изоляционных горелок 2201+3075+3002+2 шт. 3363+5 м LPG шланг+ 5921		
İZO7570	Набор пропановых изоляционных горелок		

НАБОР ДЛЯ ПАЙКИ И НАГРЕВАНИЯ

Спецификация	8400
2202 Рукоять	1 шт.
3010 Гусак	1 шт.
3222 Горелка	1 шт.
3128 Горелка	1 шт.
3132 Горелка	1 шт.
3135 Горелка	1 шт.
23371 Паяльник	1 шт.
5121 Регулятор давления пропана без манометра	1 шт.
Шланг, пропан	3 м
Хомут на шланг	3 шт.



ДЕРЕВЯННАЯ РУКОЯТЬ

Артикул	Газ	Соединение с паяльником	Диаметр шланга	Давление Газ (макс)	МОД
2502	Пропан	М 15х1	Ø 6 мм	4 бар	12



ПАЯЛЬНИК С ДЕРЕВЯННОЙ РУКОЯТЬЮ

Артикул	Газ	Спецификация	Вес медного наконечника	МОД
2520	Пропан	Паяльный набор	350 гр.	12
2521	Пропан	Паяльный набор	500 гр.	



ТУРБО ПАЯЛЬНИКИ И ПАЯЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

Артикул	Газ	Размер Горелки	Диаметр нагревательной трубки	Соединение с рукоятью	Расход Газ (P= 1,5 бар)	МОД
3512	Пропан	12 мм	12 мм	М 14х1	150 гр/ч.	6
3518	Пропан	14 мм	18 мм	М 14х1	250 гр/ч.	
3522	Пропан	17 мм	22 мм	М 14х1	315 гр/ч.	
3528	Пропан	20 мм	28 мм	М 14х1	440 гр/ч.	



БУНЗЕНОВСКАЯ ГОРЕЛКА

Артикул	Газ	Спецификация	МОД
3301	Пропан	Бунзеновская фиксированная горелка	12
3302	Пропан	Бунзеновская фиксированная горелка	



НАБОРЫ ДЛЯ ПАЙКИ И НАГРЕВАНИЯ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ

Артикул	Спецификация	MOQ
Va050	Блистерный набор 2202 + 3214	6
VA060	Блистерный набор 2202 + 3006 + 3217	
VA061	Блистерный набор 2202 + 3006 + 3219	
VA062	Блистерный набор 2202 + 3006 + 3222	
VA100	Блистерный набор 2202 + 3010 + 3222	
VA150	Блистерный набор 2202 + 3240	
VA151	Блистерный набор 2202 + 3245	
VA350	Блистерный набор 2203 + 3214	
VA610	Блистерный набор 2206 + 3122	
VA611	Блистерный набор 2206 + 3128	
VA620	Блистерный набор 2206 + 3122 + 3128	
VA622	Блистерный набор 2220	
VA623	Блистерный набор 23270	
VA632	Блистерный набор 2206 + 3132	
VA635	Блистерный набор 2210 + 3135	
VA645	Блистерный набор 2210 + 3345	
VA902	Блистерный набор 2 м шланг + 2 шт. хомуты + 2 шт. адаптеры	
VA613	Блистерный набор Рукоять и 3 сварочных ствола (2601 + 3611 + 3612 + 3613)	
VA615	Блистерный набор Рукоять и 5 сварочных стволов (2601 + 3611 + 3612 + 3613 + 3614 + 3615)	



VA050 VA061 VA062



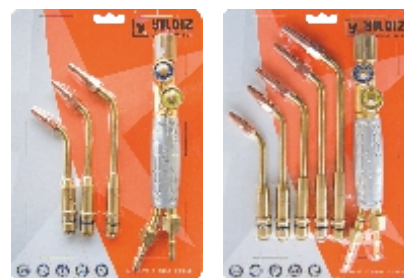
VA100 VA150 VA151 VA350



VA610 VA611 VA620 VA632

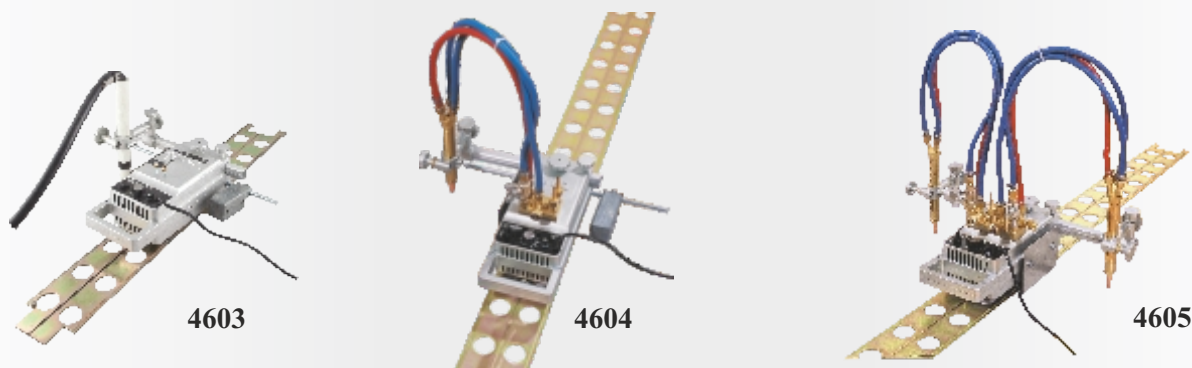


VA622 VA623



VA613 VA615





ПОРТАТИВНАЯ РЕЖУЩАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ

Спецификация	4603	4604 (с Одним Резаком)	4605 (с Двумя Резаками)
Вес	10кг	13кг	16кг
Ширина*длина*высота	180x380x160мм	180x380x160мм	180x380x160мм
Потребляемый газ	Воздух	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	Насадка для плазменной машины	3-150мм	3-100мм
Скорость резки	75-1800мм/мин	75-700мм/мин	75-700мм/мин
Размер круговой резки	Ø100мм - Ø1300мм	Ø100мм - Ø1300мм	Ø100мм - Ø1680мм
Угол поворота резака	±45°	±45°	±45°
Двигатель	24V DC	24V DC	24V DC
Напряжение сети	220V	220V (зависит от запроса 110-50-48-42-32-24M DC)	
Инструменты	2м рельсы, комплект для круговой резки, искровая зажигалка	2м рельсы, комплект для круговой резки, искровая зажигалка, набор для чистки сопел, 4 гаечных ключа	

Примечание: Запрос применимо для плазменной резки металла и защитного газа машин.



ПОРТАТИВНАЯ РЕЖУЩАЯ МАШИНА ДЛЯ ФИГУРНОЙ РЕЗКИ

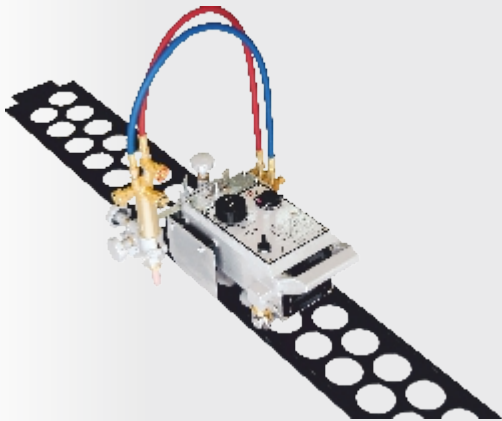
Спецификация	4683	4684
Вес	45кг	50кг
Ширина*длина*высота	550x1260x800мм	550x1260x800мм
Потребляемый газ	Воздух	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки		3-100мм
Скорость резки	100-1700мм/мин	100-1000мм/мин
Размер круговой резки	Ø30-600мм(с аппарата Ø600-1700мм)	Ø30-600мм(с аппарата Ø600-1700мм)
Площадь квадратной резки	□30-600мм (с аппаратом □500-1200мм)	□30-600мм (с аппаратом □500-1200мм)
Диаметр магнитных фиксаторов	Ø10мм	Ø10мм
Угол поворота резака	-	±45°
Двигатель	24V DC	24V DC
Напряжение сети	220V	220V (зависит от запроса 110-50-48-42-32-24M DC)
Инструменты	-	искровая зажигалка, набор для чистки сопел, 3 гаечных ключа

Примечание: Запрос применимо для плазменной резки металла и защитного газа машин.

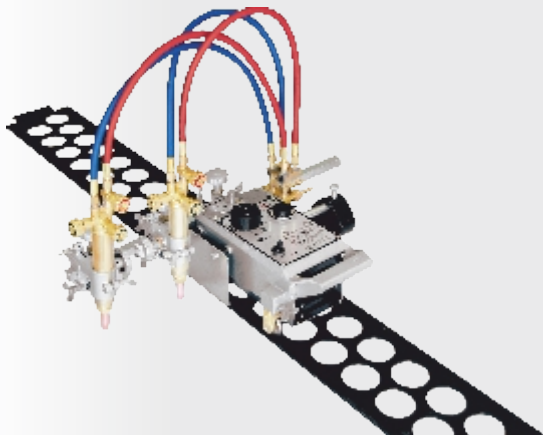
РЕЛЬСОВЫЕ МАШИНЫ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ

Rk201 - с одним, RK 202 - с двумя резаками. Портативные, легкие и простые в использовании, наладке и эксплуатации устройства. предназначены для использования в промышленности. Даже в условиях высокой температуры машина сохраняет скорость перемещения. Она может использоваться для круговой и прямой резки. Комплектуется стандартными рельсами длиной 180м. Длину резки можно увеличить путем последовательного соединения дополнительных рельсов.

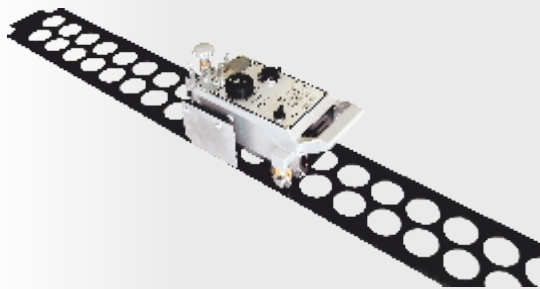
Спецификация	RK201
Вес	10кг
Ширина*длина*высота	350x140x175мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	5-60мм
Скорость резки при 50Гц	180-800мм/мин
Скорость резки при 60Гц	100-1000мм/мин
Размер круговой резки	Ø30-2400мм
Режим резки	I-V
Угол поворота резака	±45°
Напряжение сети	220V
Рельсы	кратно 1800мм
Инструменты	Сопла 3шт



Спецификация	RK202
Вес	14,5кг
Ширина*длина*высота	350x140x175мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	5-60мм
Скорость резки при 50Гц	180-800мм/мин
Скорость резки при 60Гц	100-1000мм/мин
Размер круговой резки	Ø30-2400мм
Режим резки	I-V-Y
Угол поворота резака	±45°
Напряжение сети	220V
Рельсы	кратно 1800мм
Инструменты	Сопла 3шт

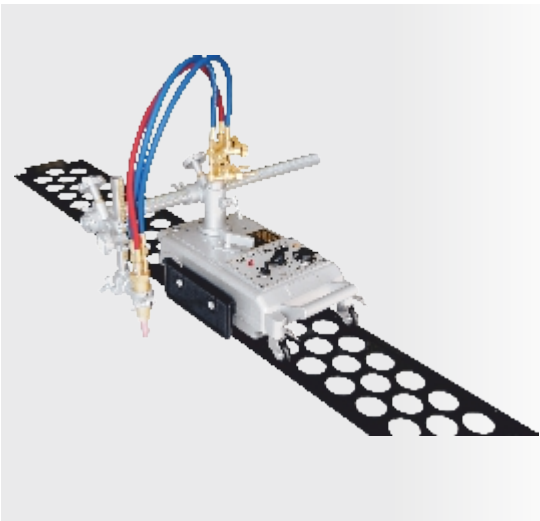


Спецификация	RK209
Вес	8,5кг
Ширина*длина*высота	350x140x175мм
Потребляемый газ	Плазма
Толщина резки	-
Скорость резки при 50Гц	1500мм/мин
Скорость резки при 60Гц	-
Размер круговой резки	-
Режим резки	-
Угол поворота резака	-
Напряжение сети	220 В
Рельсы	кратно 1800мм

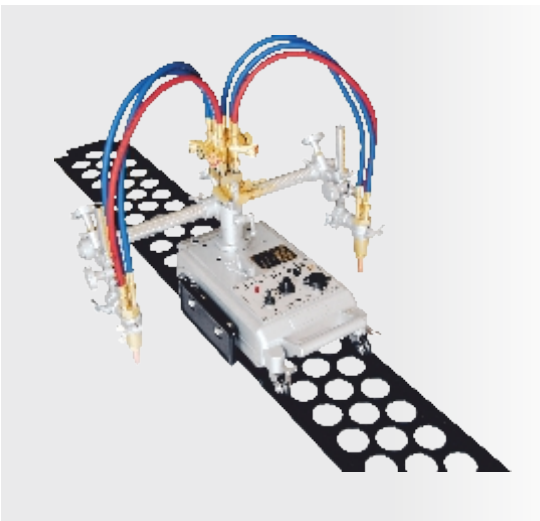


РЕЛЬСОВЫЕ МАШИНЫ ГАЗОВОЙ РЕЗКИ

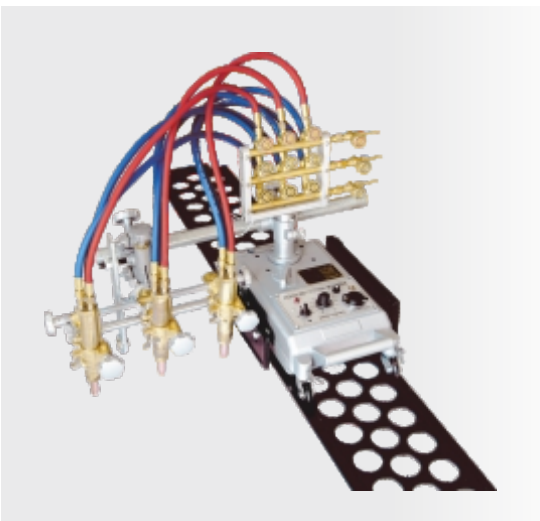
Данная машина довольно экономичная портативная режущая машина с простой, но прочной структурой. Параметры резки машины могут быть изменены путем установки одного, двух или трех резаков. Она подходит для прямого, кругового и углового типов резки. Имеет прочный и компактный корпус из алюминиевый сплава. Машина имеет силиконовую ручку регулировки скорости резки. Имеется комплект для круговой резки.



Спецификация	RK301
Вес	16кг
Ширина*длина*высота	470x230x240мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	6-100мм
Скорость резки при 50Гц	50-750мм/мин
Размер круговой резки	Ø200-2000мм
Режим резки	I-V
Угол поворота резака	±45°
Напряжение сети	220V
Рельсы	кратно 1800мм
Инструменты	Комплект для круговой резки, Сопла 3шт



Спецификация	RK302
Вес	21кг
Ширина*длина*высота	470x230x240мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	6-100мм
Скорость резки при 50Гц	50-750мм/мин
Размер круговой резки	Ø200-2000мм
Режим резки	I-V-Y
Угол поворота резака	±45°
Напряжение сети	220V
Рельсы	кратно 1800мм
Инструменты	Комплект для круговой резки, Сопла 3шт



Спецификация	RK303
Вес	35кг
Ширина*длина*высота	470x230x240мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	6-50мм
Скорость резки при 50Гц	50-750мм/мин
Размер круговой резки	Ø70-1000мм
Режим резки	I-V-Y
Угол поворота резака	±45°
Напряжение сети	220V
Рельсы	кратно 1800мм
Инструменты	Комплект для круговой резки, Сопла 3шт



RK10E



SK10M

МАШИННЫЙ РЕЗАК

Спецификация	RK10E	SK10M (Магнитный)
Вес	7,8кг	7,8кг
Ширина*длина*высота	380x100мм	230x100x230мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	5-100мм	5-30мм
Скорость резки при 50Гц	100-1000мм/мин	100-750мм/мин
Размер круговой резки	Ø50-550мм	R≥700мм
Режим резки	-	2D
Угол поворота резака	±45°	±45°
Двигатель	DC 24V	-
Напряжение сети	220V	220V
Рельсы	кратно 1800мм	2D рельсы 13 магнитными блоками Aulico - 1800мм
Инструменты	Комплект для круговой резки, Сопла 3шт Газовый резак представляет собой	Сопла 3шт

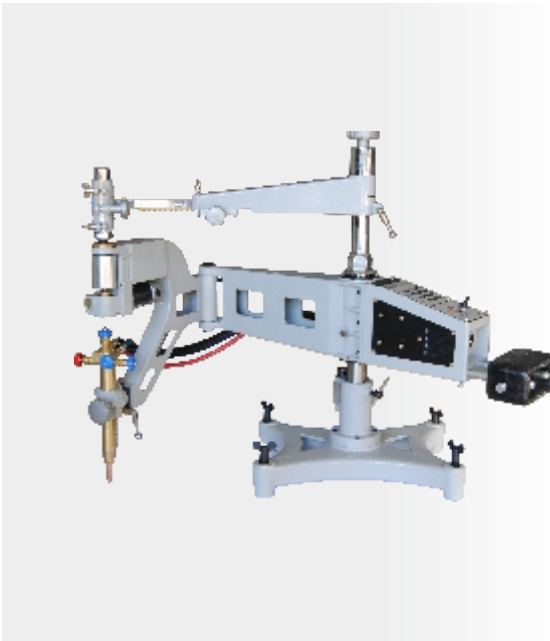
RK10E

Газовый резак представляет собой портативный газовый аппарат разработанный в первую очередь прямых линий высокого качества. Станок выполняет высококачественные скосы без необходимости их отслеживания. спусковой механизм размещен выше для облегчения изменения радиуса внутренних и наружных кривых, а также устройство имеет удобный быстрый набор. Оператор может управлять всеми функциями изменения резки, регулирование скорости. Также станок имеет вложение для резки кругов и дуг.

SK10M (Магнитный)

Все 2D позиции станка для резки являются многонаправленными, компактными, поративными, и легко управляются кремниевым регулятором скорости. Станок оснащен 2D гибким магнитным стальным рельсом, который может быть прикреплен к плоской или криволинейной поверхности. Станок может быть использован для поперечной, кальной, изогнутой резки. Станок используется для судна, корабля, для реконструкции зданий. Станок имеет 2D рельс с 13 AULICO магнитными блоками

ШАРНИРНАЯ МАШИНА ПО КОПИРУ



Спецификация	MG10S
Вес	57кг
Ширина*длина*высота	1190x335x800мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	100мм
Скорость резки (тах диаметр)	100-750мм/мин
Размер круговой резки	Ø20-600мм
Размер квадратной резки	□500-500мм
Размер прямоугольной резки	□400-900мм
Угол поворота резака	±45°
Напряжение сети	220V
Инструменты	Сопла 3шт

Эти станки специально предназначены для резки различных форм, таких как звезды, шестиугольники, руги, треугольники и т.д. Он также может из прямых линий делать скосы под углом 45 с помощью моторного привода. Электромагнитная трассировка помогает отслеживать профили на шаблоне. Это позволяет дублировать любую сложную форму предусмотренную шаблоном станка. Легкий вес, портативность, а также надежность в вырезании форм, делают его пригодным для полевых работ, также как и для работы на заводах.



МАШИНА ДЛЯ ФИГУРНОЙ РЕЗКИ

Спецификация	FK20K	FK60B	FK90D
Вес	11,2кг	11,2кг	49кг
Ширина*длина*высота	410x450x395мм	410x450x395мм	1060x560x820мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан	-
Толщина резки	6-30мм	6-30мм	5-50мм
Скорость резки при 50Гц	0,3м/мин	0,3м/мин	0,226м/мин
Размер круговой резки	Ø40-200мм	Ø40-200мм	Ø80-600мм
Система крепления	Магнитная	Магнитная	-
Угол поворота резака	±45°	±45°	±45°
Напряжение сети	220V	220V	AC 110/220V
Инструменты	Сопла 3шт	Сопла 3шт	-

Машины дают возможность быстрой и легкой круговой, угловой резки и вырезания отверстий. Благодаря своей связи с поверхности с помощью электромагнитов, их можно использовать в вертикальном положении

46117 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕЛЬСЫ

Двухметровые дополнительные рельсы для автоматических режущих машин 4604 и 4605. Длина резки может быть увеличена путем добавления рельсовкратно двум метрам.



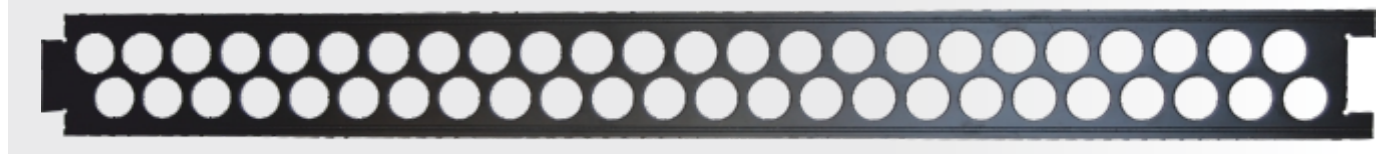
Ry100 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕЛЬСЫ

1,8-метровые дополнительные рельсы для автоматической режущей машины KR10E.



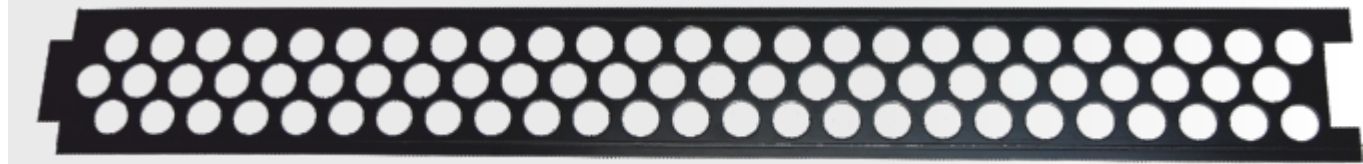
RY200 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕЛЬСЫ

1,8-метровые дополнительные рельсы для автоматических режущих машин RK201, RK202 и RK209. Длина резки может быть увеличена путем добавления рельсовкратно 1,8 метрам.



RY300 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕЛЬСЫ

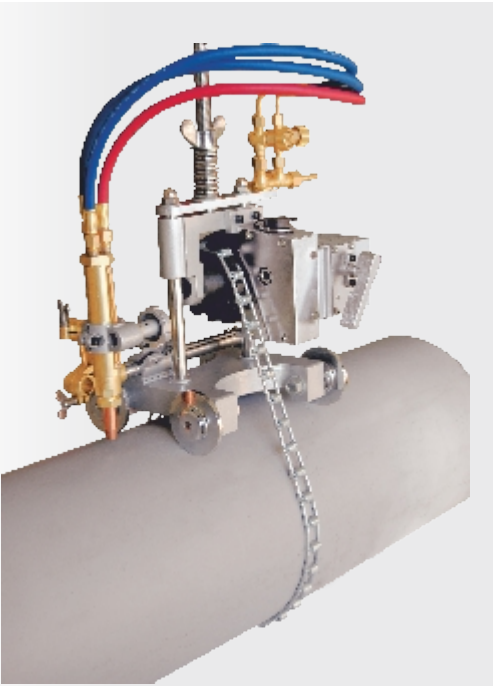
1,8-метровые дополнительные рельсы для автоматических режущих машин RK301, RK302 и RK309. Длина резки может быть увеличена путем добавления рельсовкратно 1,8 метрам.



МАШИНА С ЦЕПЬЮ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

Спецификация	ZK50S	ZK50M
Вес	16кг	16кг
Ширина*длина*высота	265x420x450мм	265x420x450мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	0-50мм	0-50мм
Скорость резки	50-1150мм/мин	50-1150мм/мин
Режим резки	-	-
Угол поворота резака	±45°	±45°
Диаметр трубы со стандартной цепью	Ø150-600мм	Ø150-600мм
Напряжение сети	220V	220V
Инструменты	Сопла 3шт	Сопла 3шт

Станок представляет собой газомоторизованный резак для резки труб с дистанционным управлением. Станок может легко и быстро резать трубы любого диаметра, только меняя длину цепи. Резка может совершаться как по часовой, так и против часовой стрелки. Станок может выполнять косые надрезы под углом 45°, изменяя угол держателя горелки. На станок может быть установлен направляющий наконечник, который обеспечивает высокую точность резки, что делает станок особенно подходящим для резки больших труб



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЦЕПЬ

(для машин ZK50S и ZK50M,кратно 1м)

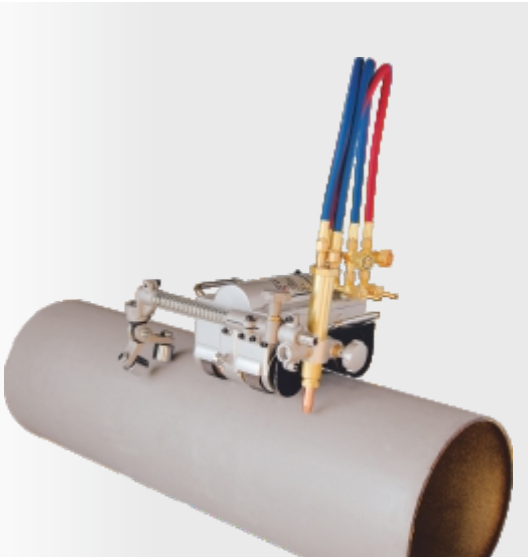
Расчеты для дополнительной цепи:
Расчет длины дополнительной цепи: $Rx1/10+13$: кол-во звеньев на 1м цепи - 34шт.



МАШИНА С МАГНИТНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

Спецификация	MK50S	MK50M
Вес	20кг	20кг
Ширина*длина*высота	350x310x280мм	350x310x280мм
Потребляемый газ	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан	Кислород-Ацетилен или Кислород-Пропан
Толщина резки	5-50мм	5-50мм
Скорость резки	5-780мм/мин	5-780мм/мин
Режим резки	I-V-Y	I-V-Y
Угол поворота резака	±45°	±45°
Диаметр трубы со стандартной цепью	Ø108-600мм	Ø108-600мм
Напряжение сети	220V	220V
Инструменты	Сопла 3шт	Сопла 3шт

Станок имеет компактную структуру, стабилен в работе и удобен в управлении. Он изготовлен из алюминиевого сплава, что делает его очень легким и прочным. Внутри корпуса есть два набора магнитных роликов, которые помогают станку ездить по трубе при резке. Магнитная сила составляет около 50кг, и надежно крепит станок к трубе. Он может быть использован для параллельной, вертикальной и наклонной резки. Дополнительный монтаж стальной ленты, может быть использован для сокращения размера трубы, чтобы обеспечить точность резки.



СОПЛА ДЛЯ РЕЖУЩИХ МАШИН, АЦЕТИЛЕН

Артикул	Толщина Резки	Скорость Резки	Давление Кислорода	Давление Ацетилена	МОД
4520A	3-5 мм	700-500 мм/мин.	1,5-2,0 бар	0,3 бар	6
4521A	5-10 мм	660-400 мм/мин.	2,5-3,5 бар	0,35 бар	
4522A	10-25 мм	560-300 мм/мин.	3,0-4,0 бар	0,35 бар	
4523A	25-40 мм	400-230 мм/мин.	3,5-4,5 бар	0,35 бар	
4524A	40-60 мм	380-200 мм/мин.	4,0-5,0 бар	0,4 бар	
4525A	60-100 мм	250-180 мм/мин.	4,5-5,5 бар	0,4 бар	
4526A	100-200 мм	150-110 мм/мин.	5,0-6,5 бар	0,4 бар	

СОПЛА ДЛЯ РЕЖУЩИХ МАШИН, ПРОПАН

Артикул	Толщина Резки	Скорость Резки	Давление Кислорода	Давление Ацетилена	МОД
4520P	3-5 мм	700-500 мм/мин.	1,5-2,0 бар	0,3 бар	6
4521P	5-10 мм	660-400 мм/мин.	2,5-3,5 бар	0,3 бар	
4522P	10-25 мм	560-300 мм/мин.	3,0-4,0 бар	0,3 бар	
4523P	25-40 мм	400-230 мм/мин.	3,5-4,5 бар	0,3 бар	
4524P	40-60 мм	380-200 мм/мин.	4,0-5,0 бар	0,4 бар	
4525P	60-100 мм	250-180 мм/мин.	4,5-5,5 бар	0,4 бар	
4526P	100-200 мм	150-110 мм/мин.	5,0-6,5 бар	0,7 бар	

4520A

4520P

€ АКСЕССУАРЫ

РОТАМЕТРЫ И ЗАПАСТНЫЕ ЧАСТИ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И АКСЕССУАРЫ

Артикул	Спецификация	МОД
Y532	Пластиковый защитный кожух на манометр, синий	1
Y533	Пластиковый защитный кожух на манометр, красный	1
Y534	Пластиковый защитный кожух на манометр, белый	1
1014	Очки для кислородной сварки с поликарбонатовыми линзами	1
1012	Искровая зажигалка	1
10121	Искровая кремниевая зажигалка	10
1010	Набор для чистки сопел	1
1000	Цилиндрический переходник	1
1001	Цилиндрический переходник	1
HV085	Хомут для шланга	1
H0621	LPG шланг 6мм	1
H0821	LPG шланг 8мм	1
H0601	Кислородный сварочный шланг 6мм TS 2411-EN 559	1
H0611	Ацетиленовый сварочный шланг 6мм TS 2411-EN 559	1
H0801	Кислородный сварочный шланг 8мм TS 2411-EN 559	1
H0811	Ацетиленовый сварочный шланг 8мм TS 2411-EN 559	1
Y510	Подогреватель газа 220V - 80W, CO ₂	1

1. Узнать последние новости о нашей компании
2. Чтобы быть замеченными нашей компанией
3. Чтобы узнать о наших новых продуктах
4. Чтобы следить за изменением цен
5. Чтобы увидеть наши продукты
6. Чтобы просмотреть видео о наших продуктах
7. Чтобы найти все руководства пользования
8. Чтобы найти все технические спецификации
9. Чтобы отслеживать даты обучения и даты семинаров
10. Чтобы проверить все сертификаты качества
11. Чтобы разместить онлайн заказ
12. Чтобы узнать о будущих выставках
13. Чтобы заполнить анкету клиента
14. Чтобы выразить свои жалобы и пожелания

Так же вы можете найти больше актуальной информации на нашем сайте и следить за нами на facebook.

